

PLC-Variablen

PLC-Variablen											
		Name	MB503	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) zurück (Arbeit)				
		Name	MB502	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) zurück (Arbeit)				
		Name	MB501	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) vor (Ruhe)				
		Name	B505	Datentyp	Bool	Adresse	%I3.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: WT-Erkennung				
		Name	B504	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) ausgefahren				
		Name	B503	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) eingefahren				
		Name	B502	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) ausgefahren				
		Name	B501	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) eingefahren				
		Name	S502	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Sortierung fertige Pfeifen (kurz) (S)						
		Name	B303	Datentyp	Bool	Adresse	%I8.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 in Mittelstellung						
		Name	B302	Datentyp	Bool	Adresse	%I8.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 ist ausgefahren						
		Name	B301	Datentyp	Bool	Adresse	%I8.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 ist eingefahren						
		Name	MB203	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Vereinzelung						
		Name	MB202	Datentyp	Bool	Adresse	%Q6.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 vor						
		Name	MB201	Datentyp	Bool	Adresse	%Q6.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 zurück						
		Name	B203	Datentyp	Bool	Adresse	%I2.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: WT-Erkennung						
		Name	S202	Datentyp	Bool	Adresse	%I6.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Taster Werkstück beschädigt (in Ausschuss) (S)						
		Name	S201	Datentyp	Bool	Adresse	%I6.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Taster Werkstück in Ordnung (weiterfahren) (S)						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	MB713	Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Hoch						
		Name	MB712	Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Runter						
		Name	MB711	Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Abholen						
		Name	MB710	Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Wegbringen						
		Name	B815	Datentyp	Bool	Adresse	%I1.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Status Zu						
		Name	B814	Datentyp	Bool	Adresse	%I1.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Oben						
		Name	B813	Datentyp	Bool	Adresse	%I1.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Unten						
		Name	B812	Datentyp	Bool	Adresse	%IO.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Ablegen						
		Name	MB815	Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Auf						
		Name	MB901	Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Druckluft Aus (Not-Aus)						
		Name	Q1	Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Bandmotor						
		Name	MB106	Datentyp	Bool	Adresse	%Q5.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) vor						
		Name	MB105	Datentyp	Bool	Adresse	%Q5.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) zurück						
		Name	MB307	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Zentrierung						
		Name	MB306	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: 1. Ver-einzelung						
		Name	MB305	Datentyp	Bool	Adresse	%Q9.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Bohrer 303MM1 + Gebläse ein						
		Name	MB304	Datentyp	Bool	Adresse	%Q8.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Spann-zylinder 302MM1 vor						
		Name	MB303	Datentyp	Bool	Adresse	%Q8.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Spann-zylinder 302MM1 zurück						
		Name	MB302	Datentyp	Bool	Adresse	%Q8.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 vor						

Totally Integrated Automation Portal											
		Name	MB301	Datentyp	Bool	Adresse	%Q8.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 zurück				
		Name	B310	Datentyp	Bool	Adresse	%I3.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: WT-Erkennung nach 2. Vereinzelung				
		Name	B309	Datentyp	Bool	Adresse	%I2.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Positionsabfrage Kraftunterstützung				
		Name	S501	Datentyp	Bool	Adresse	%I13.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Sortierung fertige Pfeifen (lang) (S)				
		Name	S5	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Einzelschritt (S)				
		Name	S4	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: START (S)				
		Name	S3	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Einrichtungen (S)				
		Name	S2	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Automatikbetrieb (S)				
		Name	S1	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Anlage EIN (S)				
		Name	MB601	Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 6: Vereinzelung						
			Name		B601		Datentyp	Bool	Adresse	%I0.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Linerantrieb US1 am FB B						
			Name		MB506		Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: 2. Vereinzelung						
			Name		B104		Datentyp	Bool	Adresse	%I4.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) ausgefahren						
			Name		B103		Datentyp	Bool	Adresse	%I4.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) eingefahren						
			Name		B102		Datentyp	Bool	Adresse	%I4.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 unten						
			Name		B101		Datentyp	Bool	Adresse	%I4.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 oben						
			Name		B307		Datentyp	Bool	Adresse	%I2.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: WT-Erkennung in Station						
			Name		B306		Datentyp	Bool	Adresse	%I2.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: WT-Erkennung nach 1. Vereinzelung						
			Name		B305		Datentyp	Bool	Adresse	%I8.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Spannzyylinder 302MM1 ist ausgefahren						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	B304	Datentyp	Bool	Adresse	%I8.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Spannzylinder 302MM1 ist eingefahren						
		Name	B01	Datentyp	Bool	Adresse	%IO.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Drucksensor						
		Name	M1000	Datentyp	Bool	Adresse	%M100.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Automatikbetrieb						
		Name	M11	Datentyp	Bool	Adresse	%M1.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran2: Wertübergabe OK 1L						
		Name	M10	Datentyp	Bool	Adresse	%M1.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker Pfeife OK 1L						
		Name	M2005	Datentyp	Bool	Adresse	%M200.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Taktmerker 1s						
		Name	M1001	Datentyp	Bool	Adresse	%M100.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Handbetrieb						
		Name	MB505	Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: 1. Ver-einzelung						
		Name	P5	Datentyp	Bool	Adresse	%Q13.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Leucht-melder "Einricht-en"						
		Name	P4	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Leuchtmelder "Störung"						
		Name	P3	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Leuchtmelder "Automatik"						
		Name	P2	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Leuchtmelder "Einzelschritt"						
		Name	P1	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Leuchtmelder "Betrieb"						
		Name	M200	Datentyp	Bool	Adresse	%M20.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merkel Ausschuss Material						
		Name	B202	Datentyp	Bool	Adresse	%I6.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 ist ausgefahren						
		Name	B201	Datentyp	Bool	Adresse	%I6.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 ist eingefahren						
		Name	MB107	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Vereinzelung						
		Name	B404	Datentyp	Bool	Adresse	%I10.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Variantenzylinder 402MM1 ist ausgefahren (Variante A = Pfeife lang)						
		Name	B403	Datentyp	Bool	Adresse	%I10.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Variantenzylinder 402MM1 ist eingefahren (Variante B = Pfeife kurz)						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	B402	Datentyp	Bool	Adresse	%I10.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	False	Überwachung		Kommentar	Station 4: Absenkyylinder 401MM1 ist ausgefahren						
		Name	B401	Datentyp	Bool	Adresse	%I10.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Absenkyylinder 401MM1 ist eingefahren						
		Name	MB309	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: 2. Vereinzelung						
		Name	MB308	Datentyp	Bool	Adresse	%Q2.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Kraftunterstützung						
		Name	T61	Datentyp	Timer	Adresse	%T61	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station6: Timer Vereinzler						
		Name	T54	Datentyp	Timer	Adresse	%T54	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station5: Timer Vereinzler 1&2 für Ausschuss-WT						
		Name	T53	Datentyp	Timer	Adresse	%T53	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station5: Timer Vereinzler 2 für kurze Werkstücke						
		Name	T52	Datentyp	Timer	Adresse	%T52	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station5: Timer Vereinzler 1 für kurze Werkstücke						
		Name	T51	Datentyp	Timer	Adresse	%T51	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station5: Timer Vereinzler 1&2 für lange Werkstücke						
		Name	T41	Datentyp	Timer	Adresse	%T41	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station4: Timer Zylinder Eindrückvorgang						
			Name		T21		Datentyp	Timer	Adresse	%T21	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station2: Timer Vereinzler						
			Name		T13		Datentyp	Timer	Adresse	%T13	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station1: Timer Vereinzler						
			Name		T12		Datentyp	Timer	Adresse	%T12	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station1: Timer Zylinder Bestückung lange Pfeife						
			Name		MB402		Datentyp	Bool	Adresse	%Q10.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Absenzyylinder 401MM1 vor						
			Name		MB401		Datentyp	Bool	Adresse	%Q10.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Absenzyylinder 401MM1 zurück						
			Name		B410		Datentyp	Bool	Adresse	%I3.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: WT-Erkennung nach 2. Vereinzelung						
			Name		B409		Datentyp	Bool	Adresse	%I3.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: WT-Erkennung in Station						
			Name		B408		Datentyp	Bool	Adresse	%I3.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Positionsabfrage Zentrierer						
			Name		B407		Datentyp	Bool	Adresse	%I3.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: WT-Erkennung nach 1. Vereinzelung						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	B406	Datentyp	Bool	Adresse	%I11.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 ist ausgefahren						
		Name	B405	Datentyp	Bool	Adresse	%I11.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 ist eingefahren						
		Name	MB504	Datentyp	Bool	Adresse	%Q12.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) vor (Ruhe)						
		Name	MB104	Datentyp	Bool	Adresse	%Q4.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) vor						
		Name	MB103	Datentyp	Bool	Adresse	%Q4.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) zurück						
		Name	MB102	Datentyp	Bool	Adresse	%Q4.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 runter						
		Name	MB101	Datentyp	Bool	Adresse	%Q4.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 hoch						
		Name	B107	Datentyp	Bool	Adresse	%I2.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: WT-Erkennung						
		Name	S102	Datentyp	Bool	Adresse	%I5.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenauswahl B (Pfeife kurz) (S)						
		Name	S101	Datentyp	Bool	Adresse	%I5.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenauswahl A (Pfeife lang) (S)						
			Name		B106		Datentyp	Bool	Adresse	%I5.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) ausgefahren						
			Name		B105		Datentyp	Bool	Adresse	%I5.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) eingefahren						
			Name		T11		Datentyp	Timer	Adresse	%T11	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station1: Timer Zylinder Bestückung kurze Pfeife						
			Name		B711		Datentyp	Bool	Adresse	%I0.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Abholen						
			Name		B715		Datentyp	Bool	Adresse	%I1.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Status Zu						
			Name		B713		Datentyp	Bool	Adresse	%I1.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Oben						
			Name		B710		Datentyp	Bool	Adresse	%I0.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: WT-Erkant						
			Name		B714		Datentyp	Bool	Adresse	%I1.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Unten						
			Name		B308		Datentyp	Bool	Adresse	%I2.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Positionsabfrage Zentrierer						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	S0	Datentyp	Bool	Adresse	%I12.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Abbruch (Ö)						
		Name	MB409	Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: 2. Ver-einzelung						
		Name	MB408	Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Zen-trierung						
		Name	MB407	Datentyp	Bool	Adresse	%Q3.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: 1. Ver-einzelung						
		Name	MB406	Datentyp	Bool	Adresse	%Q11.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 vor						
		Name	MB405	Datentyp	Bool	Adresse	%Q11.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 zurück						
		Name	MB404	Datentyp	Bool	Adresse	%Q10.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Variantenzylinder 402MM1 vor (Variante A = Pfeife lang)						
		Name	MB403	Datentyp	Bool	Adresse	%Q10.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Variantenzylinder 402MM1 zurück (Variante B = Pfeife kurz)						
		Name	B811	Datentyp	Bool	Adresse	%I0.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Abholen						
		Name	B810	Datentyp	Bool	Adresse	%I0.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: WT-Erkant						
			Name		MB814		Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Zu						
			Name		MB813		Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Runter						
			Name		MB812		Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Hoch						
			Name		MB811		Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Wegbringen						
			Name		MB810		Datentyp	Bool	Adresse	%Q0.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Abholen						
			Name		MB715		Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Auf						
			Name		MB714		Datentyp	Bool	Adresse	%Q1.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Zu						
			Name		B712		Datentyp	Bool	Adresse	%I0.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Ablegen						
			Name		T101		Datentyp	Timer	Adresse	%T101	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Timer Position Zurücksetzen						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	T102	Datentyp	Timer	Adresse	%T102	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Timer Position Zurücksetzen						
		Name	P Grün	Datentyp	Bool	Adresse	%Q9.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Lampe Grün: Anlage in Betrieb						
		Name	P Weiß	Datentyp	Bool	Adresse	%Q9.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Lampe Weiß: Auswahl erforderlich						
		Name	P Rot	Datentyp	Bool	Adresse	%Q9.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Lampe Rot: Anlage im Stopp-Zustand						
		Name	P Orange	Datentyp	Bool	Adresse	%Q9.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Lampe Orange: Anlage in Betriebswahl oder Einrichtmodus						
		Name	M500	Datentyp	Bool	Adresse	%M50.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Werkstück bei Sortierer erkannt						
		Name	M700	Datentyp	Bool	Adresse	%M70.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Werkstück bei Kran hinten						
		Name	M800	Datentyp	Bool	Adresse	%M80.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Werkstück bei Kran vorn						
		Name	HMI_Ausschuss	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 2: Werkstück auswerfen						
		Name	HMI_Lang	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Auswahl lange Pfeifen						
		Name	HMI_Kurz	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Auswahl kurze Pfeifen						
		Name	T31	Datentyp	Timer	Adresse	%T31	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Timer Werkstück nicht ausgeworfen (Automatikbetrieb)						
		Name	HMI_Vorwahl_Automatik	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Betriebsartwahl Automatik						
		Name	HMI_Automatik_Starten	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Automatik- Handbetrieb starten						
		Name	HMI_Anlage_Aus	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Anlage Abbrechen						
		Name	HMI>Weiterfahren	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 2: Werkstück weiterfahren						
		Name	HMI_Vorwahl_Hand	Datentyp	Bool	Adresse	%M40.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Betriebsartwahl Hand						
		Name	HMI_MB301	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 zurück						
		Name	HMI_MB302	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Vorschubzylinder 301MM1/301MM2 vor						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	HMI_MB303	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Spannzylinder 302MM1 zurück						
		Name	HMI_MB304	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Spannzylinder 302MM1 vor						
		Name	HMI_MB305	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Bohrer 303MM1 + Gebläse ein						
		Name	HMI_MB306	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: 1. Ver-einzelung						
		Name	HMI_MB307	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: 1. Ver-einzelung						
		Name	HMI_MB308	Datentyp	Bool	Adresse	%M41.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: Kraftunterstützung						
		Name	HMI_MB309	Datentyp	Bool	Adresse	%M42.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 3: 2. Ver-einzelung						
		Name	HMI_Vorwahl_Einrichten	Datentyp	Bool	Adresse	%M42.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Betriebsartwahl Einrichten						
		Name	M1002	Datentyp	Bool	Adresse	%M100.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Einrichten						
		Name	HMI_Q1	Datentyp	Bool	Adresse	%M42.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bandmotor						
			Name		HMI_Magazin		Datentyp	Bool	Adresse	%M42.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Magazin						
			Name		HMI_Sichtprüfung		Datentyp	Bool	Adresse	%M42.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Sichtprüfung						
			Name		HMI_Bohrer		Datentyp	Bool	Adresse	%M42.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Bohrer						
			Name		HMI_Kran1		Datentyp	Bool	Adresse	%M42.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Kran vorne						
			Name		HMI_Presse		Datentyp	Bool	Adresse	%M42.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Presse						
			Name		HMI_Sortierer		Datentyp	Bool	Adresse	%M43.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Sortierer						
			Name		HMI_Kran2		Datentyp	Bool	Adresse	%M43.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Bildvorauswahl Kran hinten						
			Name		HMI_MB101		Datentyp	Bool	Adresse	%M43.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 hoch						
			Name		HMI_MB102		Datentyp	Bool	Adresse	%M43.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Magazinzyylinder 101MM1 runter						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	HMI_MB103	Datentyp	Bool	Adresse	%M43.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) zurück						
		Name	HMI_MB104	Datentyp	Bool	Adresse	%M43.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Variantenzylinder 102MM1 (Pfeife lang) vor						
		Name	HMI_MB105	Datentyp	Bool	Adresse	%M43.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) zurück						
		Name	HMI_MB106	Datentyp	Bool	Adresse	%M43.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Variantenzylinder 103MM1 (Pfeife kurz) vor						
		Name	HMI_MB201	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 zurück						
		Name	HMI_MB202	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 2: Auswurfzylinder 201MM1 vor						
		Name	HMI_MB203	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 2: Vereinzelung						
		Name	HMI_MB401	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Absenkyylinder 401MM1 zurück						
		Name	HMI_MB402	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Absenkyylinder 401MM1 vor						
		Name	HMI_MB403	Datentyp	Bool	Adresse	%M44.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Variantenzylinder 402MM1 zurück (Variante B = Pfeife kurz)						
			Name		HMI_MB404		Datentyp	Bool	Adresse	%M44.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Variantenzylinder 402MM1 vor (Variante A = Pfeife lang)						
			Name		HMI_MB405		Datentyp	Bool	Adresse	%M44.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 zurück						
			Name		HMI_MB406		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Eindrückzylinder 403MM1 vor						
			Name		HMI_MB407		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: 1. Ver-einzelung						
			Name		HMI_MB408		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: Zen-trierung						
			Name		HMI_MB409		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 4: 2. Ver-einzelung						
			Name		HMI_MB501		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) vor (Ruhe)						
			Name		HMI_MB502		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: Variantenzylinder 501MM1 (Pfeife lang) zurück (Arbeit)						
			Name		HMI_MB503		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) zurück (Arbeit)						
			Name		HMI_MB504		Datentyp	Bool	Adresse	%M45.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: Variantenzylinder 502MM1 (Pfeife kurz) vor (Ruhe)						
			Name		HMI_MB505		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: 1. Vereinzelung						
			Name		HMI_MB506		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 5: 2. Vereinzelung						
			Name		HMI_MB601		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 6: Vereinzelung						
			Name		HMI_MB710		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Wegbringen						
			Name		HMI_MB711		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Abholen						
			Name		HMI_MB712		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Runter						
			Name		HMI_MB713		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Hoch						
			Name		HMI_MB714		Datentyp	Bool	Adresse	%M46.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Zu						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	HMI_MB715	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran hinten: Auf						
		Name	HMI_MB810	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Abholen						
		Name	HMI_MB811	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Wegbringen						
		Name	HMI_MB812	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Hoch						
		Name	HMI_MB813	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Runter						
		Name	HMI_MB814	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Zu						
		Name	HMI_MB815	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Kran vorn: Auf						
		Name	HMI_MB107	Datentyp	Bool	Adresse	%M47.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	HMI-Betätigung: Station 1: Vereinzelung						
		Name	M1003	Datentyp	Bool	Adresse	%M100.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Automatik- oder Handbetrieb						
		Name	SK101	Datentyp	Bool	Adresse	%M60.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 1						
			Name		SK102		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 2						
			Name		SK103		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 3						
			Name		SK104		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 4						
			Name		SK105		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 5						
			Name		SK106		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 6						
			Name		SK107		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 7						
			Name		SK108		Datentyp	Bool	Adresse	%M60.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 8						
			Name		SK109		Datentyp	Bool	Adresse	%M61.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 9						
			Name		SK110		Datentyp	Bool	Adresse	%M61.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 10						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	SK111	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 1: Merker für Step 11						
		Name	SK201	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 1						
		Name	SK202	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 2						
		Name	SK203	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 3						
		Name	SK204	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 4						
		Name	SK205	Datentyp	Bool	Adresse	%M61.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 5						
		Name	SK206	Datentyp	Bool	Adresse	%M62.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 2: Merker für Step 6						
		Name	SK301	Datentyp	Bool	Adresse	%M62.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 1						
		Name	SK302	Datentyp	Bool	Adresse	%M62.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 2						
		Name	SK303	Datentyp	Bool	Adresse	%M62.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 3						
			Name		SK304		Datentyp	Bool	Adresse	%M62.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 4						
			Name		SK305		Datentyp	Bool	Adresse	%M62.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 5						
			Name		SK306		Datentyp	Bool	Adresse	%M62.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 6						
			Name		SK307		Datentyp	Bool	Adresse	%M62.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 7						
			Name		SK308		Datentyp	Bool	Adresse	%M63.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 8						
			Name		SK401		Datentyp	Bool	Adresse	%M63.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 1						
			Name		SK402		Datentyp	Bool	Adresse	%M63.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 2						
			Name		SK403		Datentyp	Bool	Adresse	%M63.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 3						
			Name		SK404		Datentyp	Bool	Adresse	%M63.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 4						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	SK405	Datentyp	Bool	Adresse	%M63.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 5						
		Name	SK406	Datentyp	Bool	Adresse	%M63.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 6						
		Name	SK407	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 7						
		Name	SK408	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 8						
		Name	SK409	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 4: Merker für Step 9						
		Name	SK501	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 1						
		Name	SK502	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 2						
		Name	SK503	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 3						
		Name	SK504	Datentyp	Bool	Adresse	%M64.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 4						
		Name	SK505	Datentyp	Bool	Adresse	%M65.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 5						
			Name		SK506		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 6						
			Name		SK507		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 7						
			Name		SK508		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 8						
			Name		SK509		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 9						
			Name		SK701		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 1						
			Name		SK702		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 2						
			Name		SK703		Datentyp	Bool	Adresse	%M65.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 3						
			Name		SK704		Datentyp	Bool	Adresse	%M66.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 4						
			Name		SK705		Datentyp	Bool	Adresse	%M66.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 5						

Totally Integrated Automation Portal													
		Name	SK706	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 6						
		Name	SK707	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 7						
		Name	SK708	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran hinten: Merker für Step 8						
		Name	SK801	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 1						
		Name	SK802	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 2						
		Name	SK803	Datentyp	Bool	Adresse	%M66.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 3						
		Name	SK804	Datentyp	Bool	Adresse	%M67.0	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 4						
		Name	SK805	Datentyp	Bool	Adresse	%M67.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 5						
		Name	SK806	Datentyp	Bool	Adresse	%M67.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 6						
		Name	SK807	Datentyp	Bool	Adresse	%M67.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	True		

Totally Integrated Automation Portal													
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 7						
			Name		SK808		Datentyp	Bool	Adresse	%M67.4	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 8						
			Name		SK309		Datentyp	Bool	Adresse	%M67.5	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 3: Merker für Step 9						
			Name		M201		Datentyp	Bool	Adresse	%M20.1	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Bohrer übersprungen nach Werkstückauswurf						
			Name		M202		Datentyp	Bool	Adresse	%M20.2	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Weitergabe des Auswurfes von Kran an Presse						
			Name		SK510		Datentyp	Bool	Adresse	%M67.6	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Station 5: Merker für Step 10						
			Name		M203		Datentyp	Bool	Adresse	%M20.3	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Merker Presse überspringen						
			Name		SK809		Datentyp	Bool	Adresse	%M67.7	Remanenz		Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API
Schreibbar aus HMI/OPC UA/Web API	True	Sichtbar in HMI Engineering	True	Überwachung		Kommentar	Kran vorn: Merker für Step 9						

Totally Integrated Automation Portal		
Standard-Variablentabelle [272] Anwenderkonstanten Anwenderkonstanten Keine Einträge		