Leistungsmessung an einer Trainingswand

Betriebliche Auftragsdokumentation - Abschlussprüfung Teil II

Autor: Julian Knigge

Klasse: S21EAT



Ausbildungsberuf: Elektroniker für Automatisierungstechniker

Bearbeitungszeitraum: 17.04.2024 bis 14.05.2024

Auftraggeber: Stefan Manemann

Ort der Durchführung: Berufsbildende Schulen 2 Wolfsburg

Ausbildungsbetrieb: Volkswagen AG

Inhaltsverzeichnis

\mathbf{A}	bbild	lungsverzeichnis	3
Ta	abelle	enverzeichnis	4
1	Per	rsönliche Erklärung	5
2	Ger	nehmigter Antrag	6
3	Vor	rwort	13
4	Auf	ftragsdokumentation	13
	4.1	Auftragsbeschreibung	13
		4.1.1 Ausgangszustand	13
		4.1.2 Zielsetzung	13
	4.2	Informationsphase	14
	4.3	Planungsphase	15
	4.4	Durchführungsphase	16
		4.4.1 Erweiterung der Schaltpläne	16
		4.4.2 Verdrahtung der Education Wall um die beschriebenen Bauelemente .	16
		4.4.3 Konfiguration der Messgeräte	16
		4.4.4 Übertragen der Messdaten in die Datenbank	17
		4.4.5 Darstellung der Messdaten auf xplore-dna.de	17
		4.4.6 Darstellung der Messdaten auf dem HMI-Display	18
	4.5	Kontrollphase	18
		4.5.1 Inbetriebnahme	18
		4.5.2 Fehlerbehebung	18
		4.5.3 Übergabe	18
	4.6	Zusammenfassung	19
5	Anl	hang	21
	5.1	Bilderdokumentation	21
		5.1.1 Anlage vorher	21
		5.1.2 Netzwerkplan	25
		5.1.3 InfluxDB	26
		5.1.4 Grafana	27
		5.1.5 Node Red	29
		5.1.6 Dashboard und HMI-Display	30
		5.1.7 Anlage naher	33
	5.2	Unterweisungen	41
	5.3	Lastenheft	42
	5.4	Verwendete Normen	43
	5.5	Datenblätter	45
		5.5.1 Phoenix Contact EMPro MA770	45
		5.5.2 Phoenix Contact EMPro MA370	49

Julian Knigge

Abschlussprüfung Teil II

	5.5.3	Phoenix Contact Stromwandler PACT MCR-V1-21-44 53
	5.5.4	DR-30-5 Hutschienen Netzteil
	5.5.5	Raspberry-Pi 3B+
	5.5.6	LS-Schalter Hager B16
	5.5.7	RCBO Hager B10
5.6	Zeitpla	nung
5.7	Materi	alliste
	5.7.1	Materialliste
	5.7.2	Werkzeug- und Prüfmittelliste
5.8	Schalt	pläne
5.9	Inbetri	ebnahmeprotokoll
5.10	3D-Dri	ack

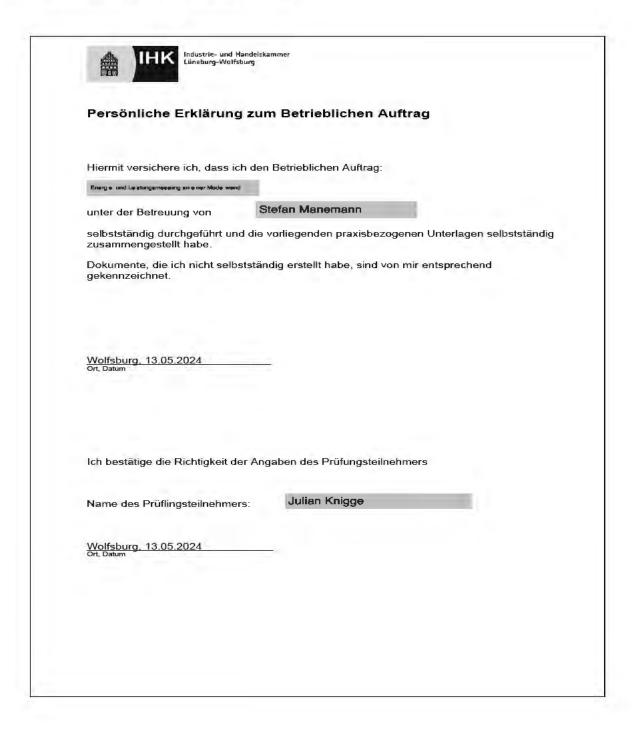
Abbildungsverzeichnis

5.1	Hauptverteilung gesamt
5.2	Hauptverteilung - Messgerät geplant
5.3	Hauptverteilung - Abzweigung zu UV's
5.4	Hauptverteilung - 24 Volt-System
5.5	Netzwerkplan
5.6	Influx DB - Messdaten
5.7	Influx DB - Code für Grafana
5.8	Grafana Verzweigung auf Website
5.9	Messwerte Beispiele Grafana auf Website
	Grafana Messwerte im Diagramm
5.11	Code für Grafana Einbindung auf Website
	Node-Red-Messgerät 1
5.13	Node-Red-Messgerät 2
5.14	Node-Red-Messgerät 3
5.15	Node-Red-Dashboard
5.16	Node-Red-Dashboard auf HMI-Display
5.17	Anbringung Messgerät
5.18	Messgerät in Tür
5.19	Einbau Stromwandler
5.20	UV2 in Arbeit
5.21	spannungsversorgung für Raspberry-Pi
5.22	Einbau Switches
5.23	Einrichtung Messgerät
5.24	Messgerät Rückseite
5.25	Teil 1 Materialliste
5.26	Teil Materialliste

Tabellenverzeichnis

5.1	Das für die	Durchführung de	s Auftrags	benötigte '	Werkzeug	71

1 Persönliche Erklärung



Genehmigter Antrag 2



Sommerprüfung 2024

Ausbildungsberuf

Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik (VO 2018)

Prüfungsbezirk EAT 902 (AP T2V1)

Julian Knigge

Ausbildungsbetrieb: Volkswagen AG Betreuende Person: Ricardo Polizzi

Bezeichnung des Betrieblichen Auftrages
Energie- und Leistungsmessung in Gebäuden, simuliert durch eine Modellwand inklusive Erfassung und Darstellung der aufgezeichneten Messwerte, welche lokal auf einem Display sowie global auf einer Webanwendung angezeigt werden, wobei zusätzlich eine Datenspeicherung in einer Datenbank erfolgt.



1 Bezeichnung des Betrieblichen Auftrages

Energie- und Leistungsmessung in Gebäuden, simuliert durch eine Modellwand inklusive Erfassung und Darstellung der aufgezeichneten Messwerte, welche lokal auf einem Display sowie global auf einer Webanwendung angezeigt werden, wobei zusätzlich eine Datenspeicherung in einer Datenbank erfolgt.

2 Geplanter Bearbeitungszeitraum

Beginn: 17.04.2024 Ende: 14.05.2024

3 Auftragsbeschreibung

Die Durchführung des Auftrags erfolgt in den Berufsbildenden Schulen 2 in Wolfsburg, genauer gesagt im Raum C211. Der Auftraggeber für dieses Projekt ist Stefan Manemann. Die Umsetzung erfolgt in Zusammenarbeit mit Philipp Kühn, wobei jeder ein unterschiedliches System zur Energie- und Leistungsmessung verwendet.

Das Hauptziel des Auftrags besteht darin, die Energie- und Leistungsmessgeräte in eine bereits vorhandene Anlage zu integrieren. Diese Anlage, eine Trainingswand (Simulation eines Gebäudes), bietet verschiedene Räume wie Büro, Außenwand, Schaltschrankraum, Empfangsraum, Pausenraum und Besprechungsraum, die für Trainings- und Unterrichtszwecke genutzt werden. Die bereits bestehende Anlage verfügt über detaillierte Schaltpläne, die als Grundlage für die Integration der neuen Messgeräte dienen. Die Anlage wurde bereits abgenommen.

4 Information

Nach Absprache mit dem Auftraggeber sollen mehrere Energie- und Leistungsmessgeräte in eine bestehende Modellwand integriert werden.

Der Benutzer soll über ein bereits installiertes HMI-Display in der Wand und über eine selbst erstellte Weboberfläche stets aktuelle Informationen über die Energieverbräuche erhalten. Ein Termin zur Absprache mit Volkswagen hinsichtlich der Nutzung von Energie- und Leistungsmessgeräten im Werk soll vereinbart werden. Auf der Grundlage des Projekt soll der Stromverbrauch in den Berufsbildenden Schulen 2 in Wolfsburg erfasst werden. Die vorhandenen Schaltungsunterlagen für die Modellwand müssen fortlaufend ergänzt werden. Zusätzlich sind die Beschaffung von Datenblättern für die Energie- und Leistungsmessgeräte sowie für die in der Modellwand verwendeten Geräte erforderlich.

Es müssen Informationen bezüglich der einzuhaltenden Normen, Unfallverhütungsmaßnahmen und sonstigen Vorschriften eingeholt werden.



5 Auftragsplanung

- Zeitplan inklusive Kostenkalkulation erstellen
- planen der Erweiterung des Schaltplans
- vorläufige Materialliste: Energie- und Leistungsmessgeräte, IOT-Gateway, SPS, Stromwandler
- vorläufige Werkzeugliste: Isolierter Schraubendreher, Crimpzange für Aderendhülsen,
 Abisolierzange, Seitenschneider, es werden keine Spezialwerkzeuge benötigt
- benötigte Prüfmittel: FLUKE-Multifunktionstester, Multimeter, 2-poliger Spannungsprüfer

6 Auftragsdurchführung

- Verdrahten und Montage der Energie- und Leistungsmessgeräte, sowie die dazugehörigen Stromwandler in die Modellwand
- Verdrahten und Programmieren des IOT-Gateways zur Übertragung der Messdaten in die Datenbank
- Programmierung des Displays für die lokale Darstellung der Daten
- Programmieren einer Webanwendung mit einer Datenbank zur Speicherung der Daten für die globale Darstellung der Daten
- Programmieren der Datenanalyse und Darstellung der Ergebnisse lokal und global
- auftretende Verzögerungen können durch Probleme bei der Lieferung entstehen

7 Auftragskontrolle

- Inbetriebnahmeprotokoll nach der DIN VDE 0100 600
- Sichtkontrolle: gründliche Prüfung auf sichtbare Mängel, korrekte Verdrahtung, sowie fester Sitz
- Messung: Messung aller sicherheitsrelevanten Teile, Durchgängigkeitsprüfung des Schutzleiters, Messung des Isolationswiderstands, Schleifenimpedanz, korrekte Versorgungsspannung
- Erproben: erproben sicherheitstechnischer Einrichtungen
- Schrittweise Funktionskontrolle der Modellwand
- Übergabe an den Auftraggeber

8 Prozessmatrix (Entscheidungshilfe)

siehe Anlage 1

9 Anlagen

keine



10 Hilfsmittel

Keine Angaben

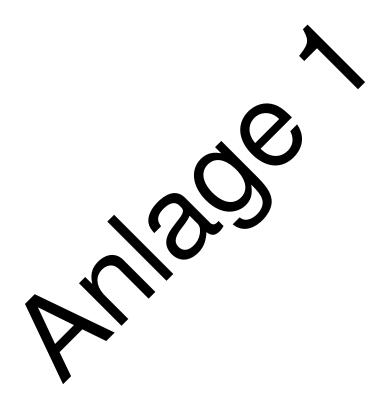
11 Hinweis!

Ich bestätige, dass der Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages dem Ausbildungsbetrieb vorgelegt und vom Ausbildenden genehmigt wurde. Der Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages enthält keine Betriebsgeheimnisse. Soweit diese für die Antragstellung notwendig sind, wurden nach Rücksprache mit dem Ausbildenden die entsprechenden Stellen unkenntlich gemacht.

Mit dem Absenden des Antrages auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages bestätige ich weiterhin, dass der Antrag eigenständig von mir angefertigt wurde. Ferner sichere ich zu, dass im Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages personenbezogene Daten (d. h. Daten über die eine Person identifizierbar oder bestimmbar ist) nur verwendet werden, wenn die betroffene Person hierin eingewilligt hat.

Bei meiner ersten Anmeldung im Online-Portal wurde ich darauf hingewiesen, dass meine Arbeit bei Täuschungshandlungen bzw. Ordnungsverstößen mit "null" Punkten bewertet werden kann. Ich bin weiter darüber aufgeklärt worden, dass dies auch dann gilt, wenn festgestellt wird, dass meine Arbeit im Ganzen oder zu Teilen mit der eines anderen Prüfungsteilnehmers übereinstimmt. Es ist mir bewusst, dass Kontrollen durchgeführt werden.





Checkliste für den Betrieblichen Auftrag in den Elektroberufen (Für Betriebe und Prüfer)

Für die Durchführung des Betrieblichen Auftrags gelten die in der Ausbildungsordnung enthaltenen Anforderungen. Diese Checkliste nennt Kriterien für die Erarbeitung und Genehmigung eines Betrieblichen Auftrages.

Folgende Kriterien sind zu beachten:

	Phase / Kriterien	Kriterium erfüllt	betriebs- spezifische Unterlagen ¹ (für die Bewertung)	Gewichtung der gesamten Phase ² (für die Bewertung)
1.	<u>Information</u>			
1.1	Art und Umfang des Auftrages analysieren und die Durchführung/Umsetzung nachvoll- ziehbar erklären (Errichten, Ändern und/oder Instandhalten); Teilaufgaben definieren Die Analyse des Auftrags erfolgt mit dem An- trag auf Genehmigung des Betrieblichen Auf- trags. Sie soll in der Planungsphase nicht wie- derholt werden	V	V	ca. 10 – 20%
1.2	Informationen auftragsbezogen beschaffen, auswerten und einsetzen (z.B. sicherheitsrele- vante Unterlagen, Datenblätter, Schaltpläne, Zeichnungen).	V		
1.3				
2.	Auftragsplanung			
2.1	Arbeitsschritte unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit und des Umweltschutzes am entsprechenden Einsatzort planen (z.B. Mate- rial, Werkzeug, Prüfmittel und Termine) eventuell Arbeitsschritte mit internen (Kolle- gen/Abteilungen) und externen (z.B. Zuliefe- rern) Stellen abstimmen	V	V	ca. 20 – 30%
2.2	Unfallverhütungsvorschriften und Arbeitssi- cherheit berücksichtigen	V		
2.3	Qualitätsanforderungen beachten	V		
2.4				

Pro Phase (Phase = z.B. Information) sollte w\u00e4hrend der Durchf\u00fchrung des Betrieblichen Auftrages mindestens eine betriebsspezifische Unterlage anfallen (z.B. Materialliste, Pr\u00fcfprotokoll).
 Die Gewichtskorridore orientieren sich an Variante 2 und sind daher ver\u00e4nderbar.

	Kriterien	Kriterium erfüllt	betriebs- spezifische Unterlagen ¹ (für die Bewertung)	Gewichtung der gesamten Phase ² (für die Bewertung)
3.	<u>Auftragsdurchführung</u>			
3.1	Arbeitsschritte systematisch und zielgerichtet durchführen. Hierbei sind zu berücksichtigen:	V		
3.2	auftragsbezogene Unterlagen nutzen und an- wenden	V		ca. 20 – 40%
3.3	mit internen und externen Stellen zusammen- arbeiten	V		
3.4	Material, Verpackung und Prüfmittel fachge- recht einsetzen	V		
3.5	betriebliche Qualitätssicherungssysteme anwenden			
3.6	sicherheitsrelevante Unterlagen und Vorschriften einhalten	V		
3.7	Arbeitsergebnisse dokumentieren, Auftrags- planung bei Bedarf optimieren	V		
3.8	eventuell Fehler und Mängel systematisch suchen und ggf. beheben	V		
3.9				
4.	Auftragskontrolle			
4.1	Sicherheits- und Funktionsprüfungen durch- führen und dokumentieren	V		ca. 20 – 40%
4.2	Auftragsergebnisse bewerten und überge- ben/freigeben, ggf. mögliche Optimierungen aufzeigen (Qualitätsmanagement)	V	V	
4.3	Fachauskünfte erteilen	V		
4.4	Abrechnungsdaten erstellen (z.B. Material- verbrauch und Zeitaufwand für eventuelle Nachkalkulation festhalten)	V		
4.5	Auftragsablauf protokollieren und mit auftrags- bezogenen Unterlagen ergänzen	V		
4.6			1	

3 Vorwort

Heutzutage sind effiziente Steuerungs- und Überwachungssysteme von großer Bedeutung wenn es um das Thema Umweltschutz geht. In vielen Bereichen, sei es in der Industrie, im Wohnbereich oder in öffentlichen Einrichtungen spielt die Energieeffizienz eine große Rolle für die Optimierung von Prozessen.

Ziel dieses Projekts war es, eine Erweiterung zu einer vorhandenen Modellwand vorzunehmen, die als Lehrmittel für die Simulation verschiedener Verbraucher in Wohnhäusern oder Produktionshallen dient. Die Integration eines Energiemessgeräts von Phoenix Contact sowie die Entwicklung einer webbasierten Schnittstelle zur Anzeige der Messergebnisse standen hierbei im Mittelpunkt.

Im weiteren Verlauf dieses Berichts werden die einzelnen Schritte der Projektumsetzung, die verwendeten Technologien, die erzielten Ergebnisse sowie mögliche Herausforderungen und Lösungsansätze ausführlich erläutert.

4 Auftragsdokumentation

4.1 Auftragsbeschreibung

Der betriebliche Auftrag wurde an der Berufsbildenden Schulen 2 in Wolfsburg durchgeführt. Stefan Manemann war dabei sowohl unser Ansprechpartner, als auch unser Auftraggeber für die Durchführung unseres Auftrags im Zeitraum von 17.04.2024 bis 14.05.2024. Um den Auftraggeber regelmäßig auf dem laufenden zu halten, wurden mehrere Meetings vereinbart.

4.1.1 Ausgangszustand

Das Projekt stellt eine Erweiterung eines anderen Projekts dar. In dem vorherigen Projekt wurde eine Wand mit Installationstechnik ausgestattet, die so im Unternehmen ebenfalls zu finden ist.

Nun soll diese Wand erweitert werden. Dazu wird die benötigte Technik vom Auftraggeber bereitgestellt. In der Stückliste im Anhang 5.7.2 wurden die verwendeten Materialien so markiert, dass die neu bestellten, oder vorhandenen Bauteile unterschieden werden können. Die benötigten Materialien wurden über den Auftraggeber bestellt und abgerechnet. Das benötigte Werkzeug für das Errichten der Modellanlage wurde ebenfalls von der BBS2 Wolfsburg gestellt. Dieses wird in der Werkzeugliste im Anhang 5.7.2 dargestellt. Bilder zum Auftragszustand sind im Anhang 5.1.1 dargestellt.

4.1.2 Zielsetzung

Das Hauptziel des betrieblichen Auftrags ist es, verschiedene Messdaten durch den Einbau von Energie- und Leistungsmessgeräten der Firma Phoenix Contact aufzuzeichnen. Diese aufgezeichneten Messwerte sollen anschließend auf zwei Plattformen dargestellt werden: auf der Website xplore-dna.de sowie auf einem bereits installierten HMI-Display.

Konkret wird ein Messgerät in der Hauptverteilung installiert, um sämtliche Messdaten der Anlage aufzunehmen. Darüber hinaus werden jeweils Messgeräte in den Unterverteilungen eingebaut, um die Messdaten der dort angeschlossenen Geräte aufzuzeichnen. Alle erfassten

Messdaten sollen dann über die Website xplore-dna.de abrufbar sein. Dabei ist es wichtig, dass die Messwerte grafisch und als Zahlenwerte dargestellt werden können und dass eine Unterscheidung zwischen den Daten aus der Hauptverteilung sowie den Unterverteilungen 1 und 2 möglich ist.

Um eine direkte Ablesung der Messdaten an der Trainingswand zu ermöglichen, sollen alle Messwerte in Zahlenwerten auf einem Siemens HMI-Panel dargestellt werden können, ähnlich den Messgeräten in den Werkshallen.

Für die Datenübertragung ist festgelegt worden, dass die Messwerte in eine Datenbank geschrieben werden sollen, um eine effiziente und zuverlässige Speicherung und Verwaltung der Messdaten zu gewährleisten.

4.2 Informationsphase

Zu Beginn meines betrieblichen Auftrages habe ich mit meinem Auftraggeber, Herrn Manemann, die Zielsetzung und die Anforderungen meines Projekts besprochen. Hierzu wurde zunächst ein Meeting vereinbart, in dem bestimmte Rahmenbedingungen festgelegt wurden. Im Fokus standen die einfache Umsetzung für Schulungszwecke, die Erweiterung der bestehenden Anlage mit minimalem Bestellaufwand sowie der Wunsch nach einer praxisnahen Umsetzung, ähnlich den Gegebenheiten bei der Volkswagen AG.

Nachdem das Projektziel klar definiert war, begann ich mit der Analyse der vorhandenen Anlage, für die ich eine Erweiterung planen und umsetzen sollte. Hierzu beschaffte ich sämtliche erforderlichen Schaltpläne, um mich mit dem Aufbau und der Funktionsweise der Anlage vertraut zu machen.

Im nächsten Schritt setzte ich mich mit den für das Projekt relevanten Normen und Vorschriften der DIN VDE auseinander. Dies beinhaltete unter anderem die DIN VDE 0100-600 und die DIN VDE 0113-1, nach denen sich mein Messprotokoll richten würde, sowie die DIN VDE 0413, welche verschiedene Anforderungen an die Messgeräte behandelt, und die DIN VDE 0100-400, die Maßnahmen zum Schutz vor elektrischem Schlag behandelt. Eine Liste aller verwendeten Normen findet sich im Anhang 5.4. Ich erhielt eine Arbeitssicherheitsunterweisung über die Laborordnung und wurde über die SOS-Checkliste der BBS2 Wolfsburg belehrt. 5.2

Im Anschluss erfolgte die Auswahl der geeigneten Messgeräte. Um den Wunsch meines Auftraggebers nach einer werksnahen Umsetzung zu erfüllen, vereinbarte ich einen Termin mit Herrn Kunstmann aus der Abteilung ECB/S. Seine Abteilung befasst sich mit Energie- und Leistungsmessungen in der Technischen Entwicklung, wodurch mein Kollege Philipp Kühn, der ebenfalls am Gespräch teilnahm, und ich interessante Einblicke und Ideen für die weitere Projektumsetzung erhielten. Aus diesem Gespräch ergab sich, dass die für mein Projekt am besten geeigneten Messgeräte von der Firma Phoenix Contact stammen sollten.

Daraufhin besuchte ich die Firma Phoenix Contact in Bad Pyrmont, wo ich Einblicke in die verschiedenen Messgeräte sowie ihre Funktionsweise und mögliche Anwendungsbereiche erhielt.

Anschließend beschaffte ich Datenblätter zu verschiedenen Messgeräten und anderen Bauteilen, auf die ich während der späteren Planungsphase zurückgreifen konnte. Diese Datenblätter sind im Anhang 5.5 zu finden. Für die spätere Durchführungs- und Kontrollphase informierte ich mich auch über die Bedienung und Funktion der verwendeten Werkzeuge und

Messgeräte, wobei ich darauf achtete, dass sie den Vorgaben der DIN VDE 0105-1 entsprachen, welche isolierte und einsatzbereite Werkzeuge vorschreibt.

Für die Speicherung der aufgezeichneten Messwerte wurde nach Absprache mit meinem Auftraggeber beschlossen, eine InfluxDB als Datenbank 5.1.3 zu verwenden. Die Datenübertragung kann mittels Raspberry Pi oder IoT-Gateway erfolgen, wofür ich ebenfalls entsprechende Datenblätter beschafft habe, die während der Planungsphase hilfreich sind. Abschließend kümmerte ich mich um die Bereitstellung der benötigten Software, wie z.B. EPLAN, sowie um die erforderlichen Zugänge für die bereits vorhandene InfluxDB.

4.3 Planungsphase

Die Planungsphase begann mit einer erneuten Abstimmung mit dem Auftraggeber, bei der wir die gesammelten Informationen aus der Informationsphase auswerteten. Dabei wurden auch erste Ansätze für die bevorstehende Planung diskutiert.

Die bestehende Anlage, eine Trainingswand, besteht aus einer Hauptverteilung und zwei Unterverteilungen. Zur Erfassung der Messwerte soll in der Hauptverteilung ein Messgerät vom Typ EMPro MA770 von Phoenix Contact eingebaut werden. Dieses Messgerät wird direkt in die Schaltschranktür integriert. Ein Termin mit der Metallwerkstatt in der BBS2-Wob wurde vereinbart, um diese Einbindung vorzunehmen, was jedoch in der Durchführungsphase näher erläutert wird. In den beiden Unterverteilungen sollen jeweils EMPro MA370-Geräte von Phoenix Contact montiert werden, die speziell für die Hutschienenmontage in Unterverteilungen ausgelegt sind. Zusätzlich zu den Messgeräten sind für die Messung geeignete Stromwandler notwendig. Dafür werden die Stromwandler PACT MCR-V1-21-44 von Phoenix Contact verwendet. Um die Stromwandler auf der Hutschiene zu befestigen wurden Adapter mit einem 3D-Drucker angefertigt. Die Datei für den 3D-Druck war kostenlos bei der Internetseite von Phoenix erhältlich. Bei der Auswahl dieser Messgeräte spielten ihre vielfältigen Messmöglichkeiten eine entscheidende Rolle, darunter Außenleiterspannung, Strangspannung, Frequenz, Strom, Wirkleistung, Blindleistung, Scheinleistung und Leistungsfaktor. Zudem wurden einige dieser Messgeräte bereits im Werk eingesetzt. Es ist ebenfalls wichtig zu erwähnen, dass alle diese Geräte Daten über Modbus und REST API übertragen können. Für die Datenübertragung in die InfluxDB wird ein Raspberry Pi Typ 3B+ verwendet, der durch ein DIN-Schienennetzteil mit Strom versorgt wird. Zudem werden zwei weitere Switches von Siemens eingebaut, um den Raspberry Pi, das HMI-Display und die Messgeräte mit dem Schulnetzwerk zu verbinden.

Das Treffen mit Herrn Kunstmann lieferte auch wertvolle Informationen zu den Darstellungsmöglichkeiten der Messdaten. Daher wurde entschieden, die Daten global auf unserer Website xplore-dna.de mithilfe von Grafana darzustellen. Grafana bietet nicht nur vielseitige Darstellungsmöglichkeiten, sondern auch eine benutzerfreundliche Handhabung, was den Aspekt der Verständlichkeit für Schulungszwecke unterstützt. Für die Darstellung der Daten auf dem HMI-Display wurde ein Node-Red-Dashboard gewählt, da Node-Red mit Funktionsbausteinen arbeitet und ähnliche Vorteile wie Grafana bietet. 5.1.5

Um die Richtlinien der DIN VDE 0100-410 zu erfüllen, wurde das Messgerät in der Hauptverteilung mit einem RCD und einem LS-Schalter (16 A, Charakteristik B) ausgestattet. Das Messgerät in der Unterverteilung 1 sowie das Schienennetzteil wurden mit einem LS-Schalter des gleichen Typs abgesichert. Das Messgerät in der Unterverteilung 2 wurde hingegen mit

einem RCBO (Charakteristik B10) abgesichert.

Gleichzeitig wurden Überlegungen zu den anfallenden Arbeiten und ihrem zeitlichen Aufwand angestellt. Ein Zeitplan, der im Anhang 5.6 dargestellt ist, wurde erstellt und berücksichtigt die einzelnen Aufgaben über den Zeitraum der Projektphase unter Einbeziehung des Berufsschulunterrichts und anfallender Feiertage. Es wurde auch geplant, welche Werkzeuge und Prüfmittel benötigt werden, wobei darauf geachtet wurde, dass die Werkzeuge für Arbeiten im Schaltschrank bis 1000 V isoliert sind und die Auswahl der Prüfmittel den Anforderungen der geltenden DIN VDE 0100-600 entspricht. Schließlich wurde eine Kostenkalkulation erstellt und dem Auftraggeber vorgelegt. Alle Unterlagen der Planungsphase sind im Anhang beigefügt.

4.4 Durchführungsphase

4.4.1 Erweiterung der Schaltpläne

Die Erweiterung der Schaltpläne erfolgte unter Verwendung von EPLAN Education. Dabei wurden die Messgeräte, Stromwandler, Sicherungen, die Siemens-Switches, der Raspberry Pi und das Schienennetzteil den bestehenden Unterlagen hinzugefügt. Besonderes Augenmerk lag dabei auf der korrekten Beschriftung der Bauelemente sowie auf einer einheitlichen Darstellung gemäß des vorhandenen Schaltplans. Der aktualisierte Schaltplan ist im Anhang 5.8 zu finden, wobei alle Änderungen durch rote Umrandungen deutlich gemacht wurden.

4.4.2 Verdrahtung der Education Wall um die beschriebenen Bauelemente

Vor der eigentlichen Verdrahtung wurden zunächst alle Bauteile montiert. Bei einem geplanten Termin in der Metallwerkstatt wurde unter Aufsicht von Fachpersonal mit einem Winkelschleifer ein passendes Loch in die Schaltschranktür für die Montage des EMPro MA770 geschnitten. Dabei wurde mithilfe einer beigefügten Schablone und einer Wasserwaage eine präzise Skizzierung an der Tür vorgenommen, um das Loch optimal zu positionieren. 5.1.7 Nachdem das Loch geschnitten war, konnte das Messgerät in der Tür sicher befestigt werden. Alle weiteren Bauteile wurden an den Hutschienen montiert. Für die Stromwandler wurden spezielle Adapter mit einem 3D-Drucker hergestellt, deren Bild im Anhang 5.10 zu finden ist. Für die Verdrahtung wurden verschiedene Leitungen verwendet, darunter H07V-K-Leitungen mit einem Querschnitt von 1,5,mm² in Schwarz, 2,5,mm² in Schwarz, Gelb-Grün und Hellblau, sowie 6,0,mm² in Schwarz. Die Auswahl des Leiterquerschnitts orientierte sich an den Vorschriften der DIN 18015, die für das Verlegen elektrischer Leitungen in Wohnungen oder Häusern maßgebend sind.

Die Verdrahtung der einzelnen Bauteile erfolgte gemäß den Anschlussvorgaben in den Datenblättern. Anschließend wurden die Ethernet-Kabel entlang der Kabelkanäle bis zu den einzelnen Unterverteilungen verlegt.

4.4.3 Konfiguration der Messgeräte

Das Energiemessgerät musste konfiguriert werden, was erst nach der Inbetriebnahme durchgeführt wurde, da das Messgerät mit Netzspannung betrieben wird. Dennoch wird das Vorgehen bereits jetzt beschrieben. Ein Auszug aus dem Datenblatt ist im Anhang 9.2 zu finden.

Für die Konfiguration wurde wie folgt vorgegangen: Die Sprache wurde auf Deutsch eingestellt. Es wurden Netzwerkeinstellungen vorgenommen, wobei eine statische IP-Adresse vergeben und die Subnetzmaske eingestellt wurde. Die Netzart wurde auf "3PH-4W-3CTëingestellt, was für ein 3-Phasen-Netz, vier Leiter und drei Stromwandler steht. Die Stromwandler wurden konfiguriert, wobei das Verhältnis von Primärstrom zu Sekundärstrom auf 50 A zu 1 A eingestellt wurde. Abschließend wurde die Konfiguration überprüft und abgenommen. Werkseitig verfügt das Messgerät über den Pin "0100", um Änderungen zu speichern.

4.4.4 Übertragen der Messdaten in die Datenbank

Zur Übertragung der Messdaten habe ich zunächst auf dem Raspberry Pi 3B+ die erforderliche Version von PIOs installiert. Dies erfolgte mithilfe der entsprechenden Installationssoftware. Nach erfolgreicher Installation habe ich PIOs gestartet und anschließend Node-Red über ein Terminal installiert.

Nach dem Start von Node-Red habe ich zusätzliche Bibliotheken installiert, um das Programmieren mithilfe von Funktionsbausteinen zu ermöglichen.

Da die Daten aus den Messgeräten mittels REST API übertragen werden sollten, habe ich die Daten nach Erstellung der Node mithilfe des HTTP-Request-Bausteins abgefragt. Um alle gemessenen Größen eines Messgeräts zusammenzuführen, habe ich sie mithilfe eines Function-Bausteins in einem Baustein zusammengeführt, um eine bessere Übersichtlichkeit zu gewährleisten. Diesen Schritt habe ich für die weiteren zwei Messgeräte wiederholt, wobei ich zwischen Hauptverteilung, Unterverteilung 1 und Unterverteilung 2 unterschieden habe. Mithilfe eines InfluxDB-Bausteins aus der InfluxDB-Bibliothek konnten die Messwerte in die Datenbank geschrieben werden. Um sicherzustellen, dass die aktuellen Messwerte kontinuierlich übertragen wurden, habe ich einen Timestamp-Baustein hinzugefügt, der die Daten sekündlich an die Datenbank sendet.

Nachdem ich die Zugangsdaten eingegeben hatte, die ich vom Datenbankadministrator erhalten hatte, habe ich ein eigenes Dashboard erstellt, auf dem ich die ersten Daten dargestellt habe. Bilder sind im Anhang unter 5.1.3 zu finden.

4.4.5 Darstellung der Messdaten auf xplore-dna.de

Um die Messdaten aus der Datenbank auf der Internetseite xplore-dna.de darzustellen, wurden zunächst übersichtliche Dashboards mithilfe von Grafana erstellt.

In Grafana wurde zunächst ein Dashboard angelegt, auf dem die Hauptverteilung sowie die Unterverteilungen 1 und 2 separat dargestellt wurden. Für jedes Messgerät wurden dann jeweils 8 Panels erstellt, die die relevanten Messwerte wie Außenleiterspannung, Leistung, Frequenz usw. anzeigen.

Die Daten wurden als Graphen dargestellt, indem der Code aus dem Script Editor in Grafana eingefügt wurde. Anschließend wurden die Graphen angepasst, indem beispielsweise eine Legende hinzugefügt und die passenden Einheiten zu den Messwerten in den Panels eingestellt wurden. Die Farben der Linien für die verschiedenen Messwerte wurden ebenfalls angepasst, um die Übersichtlichkeit zu verbessern.

Um die fertigen Panels auf der Internetseite darzustellen, wurde eine Schnittstelle von Grafana im Programmcode für die Website eingefügt. Hierbei wurde die Hilfe des Administrators der Website benötigt, da dieser Zugriff auf den Programmcode hatte. Auf der Website können nun die Messdaten der einzelnen Geräte ausgewählt und angezeigt werden. Zudem ist es möglich, den Zeitbereich festzulegen, in dem die Daten angezeigt werden sollen, beispielsweise die letzten 5 Minuten oder 5 Stunden.

Bilder sind im Anhang unter 5.1.4 zu finden.

4.4.6 Darstellung der Messdaten auf dem HMI-Display

Für die Darstellung der Messdaten auf dem HMI-Display wurde ebenfalls das Programm Node-Red genutzt, genauer gesagt ein Node-Red-Dashboard. Dieses Dashboard ist über den Browser auf dem HMI-Display aufrufbar und bietet somit eine optimale und effiziente Lösung.

Zur Erstellung des Node-Red-Dashboards wurde die Node-Red-Dashboard-Bibliothek in der bereits verwendeten Node-Red-Installation auf dem Raspberry Pi installiert. Da die Daten bereits von den Messgeräten verarbeitet und in die Datenbank geschrieben wurden, wurde die vorhandene Node um zusätzliche Bausteine erweitert.

Um die richtigen Daten aus der Funktion abzurufen, wurde ein SSetze msg-payloadBaustein verwendet. Anschließend wurden die Daten mithilfe eines Dashboard-Bausteins, genauer gesagt eines Text-Bausteins, auf dem Dashboard angezeigt. Diese Anzeige erfolgte auf Wunsch des Auftraggebers, um einen Bezug zu den Anzeigewerten im Werk herzustellen.

Bilder sind im Anhang unter 5.1.5 und 5.1.6 zu finden.

4.5 Kontrollphase

4.5.1 Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme gemäß DIN VDE 0100-600 wurde gemeinsam mit Stefan Manemann durchgeführt. Zuvor wurde das Inbetriebnahmeprotokoll an unsere spezifischen Projektanforderungen angepasst, das im Anhang vorliegt.

Während der Inbetriebnahme gingen wir wie folgt vor: Alle Punkte der Sichtprüfung wurden überprüft und ohne Beanstandungen markiert. Anschließend wurde die Durchgängigkeit des Schutzleiters geprüft, ohne Mängel festzustellen. Die geforderten Mindestanforderungen des Isolationswiderstandes wurden ermittelt und keine Beanstandungen bei der Messung festgestellt.

Die Berechnungen für die Schleifenimpedanzmessung wurden durchgeführt, ohne Beanstandungen. Die RCD-Messung wurde ebenfalls durchgeführt, ohne Mängel. Spannungen, Polaritäten und der Drehsinn wurden gemessen, ohne Beanstandungen.

Zum Abschluss wurde eine Funktionskontrolle durchgeführt, ohne Mängel festzustellen. Das Inbetriebnahmeprotokoll ist im Anhang unter 5.9 zu finden.

4.5.2 Fehlerbehebung

Es traten keine Fehler auf weder hardwareseitig, noch softwareseitig.

4.5.3 Übergabe

Die Inbetriebnahme wurde erfolgreich mit der Funktionskontrolle abgeschlossen. Der Auftraggeber wurde über alle Funktionen der Anlage informiert. Alle von mir erstellten Daten

wurden für den Auftraggeber im Laufwerk der BBS2 Wolfsburg gespeichert. Nach Abarbeitung der Übergabecheckliste wurde dem Auftraggeber die Kostenabrechnung übergeben und er bestätigte die Übernahme durch seine Unterschrift.

4.6 Zusammenfassung

Zusammenfassend lässt sich feststellen, dass das Projekt als erfolgreich betrachtet werden kann, da alle vom Auftraggeber gesteckten Ziele erreicht wurden.

Besonders hervorzuheben ist die Rolle der Multiplikation, die im Rahmen dieses Projekts eine wichtige Bedeutung hatte. Durch mein Projekt erhalten andere Ausbildungsklassen nun die Möglichkeit, ein vertieftes Verständnis für Energie- und Leistungsmessung zu entwickeln. Die übersichtliche Gestaltung der Dashboards ermöglicht zudem einen visuellen Bezug zu Verbrauchswerten, was eine gelungene Alternative zu reinen Zahlen darstellt.

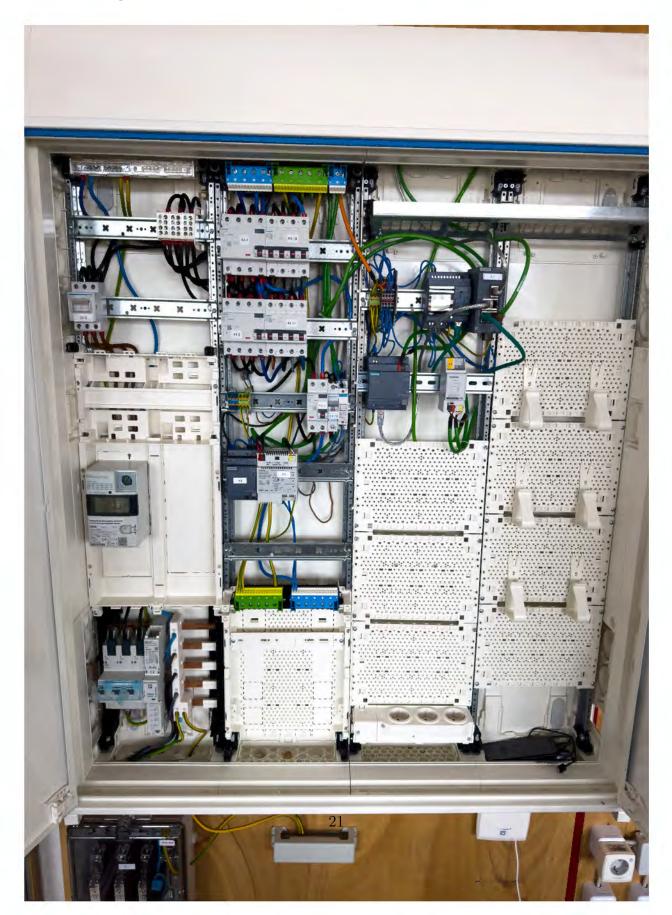
Abschließend möchte ich noch auf weitere Möglichkeiten hinweisen. Dieses Projekt könnte als Vorlage für ein größeres Vorhaben im Zusammenhang mit den Berufsbildenden Schulen 2 in Wolfsburg dienen. Durch die Integration weiterer Messgeräte könnten Verbrauchswerte in der Schule analysiert und ausgewertet werden. Dabei könnten einzelne Laborräume, Werkstätten oder Klassenräume sowie Zusammenhänge zu ganzen Etagen oder Gebäuden berücksichtigt werden.

Auf Basis dieser Daten könnten dann Optimierungsmaßnahmen geplant werden, um den Energieverbrauch der Schule zu optimieren, beispielsweise im Hinblick auf die Nutzung der Werkstätten.

5 Anhang

5.1 Bilderdokumentation

5.1.1 Anlage vorher



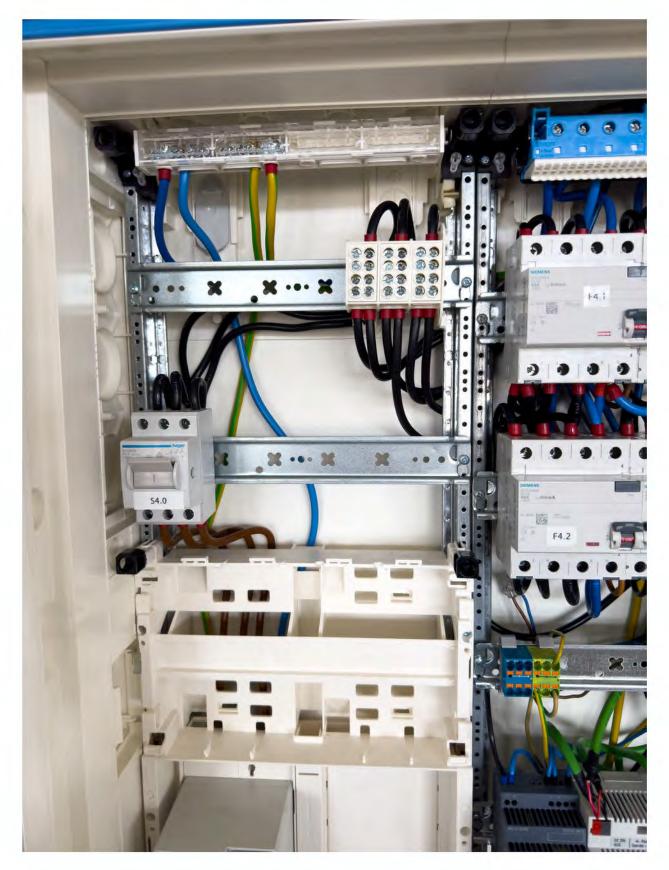


Abbildung 5.2: Hauptverteilung - Messgerät geplant

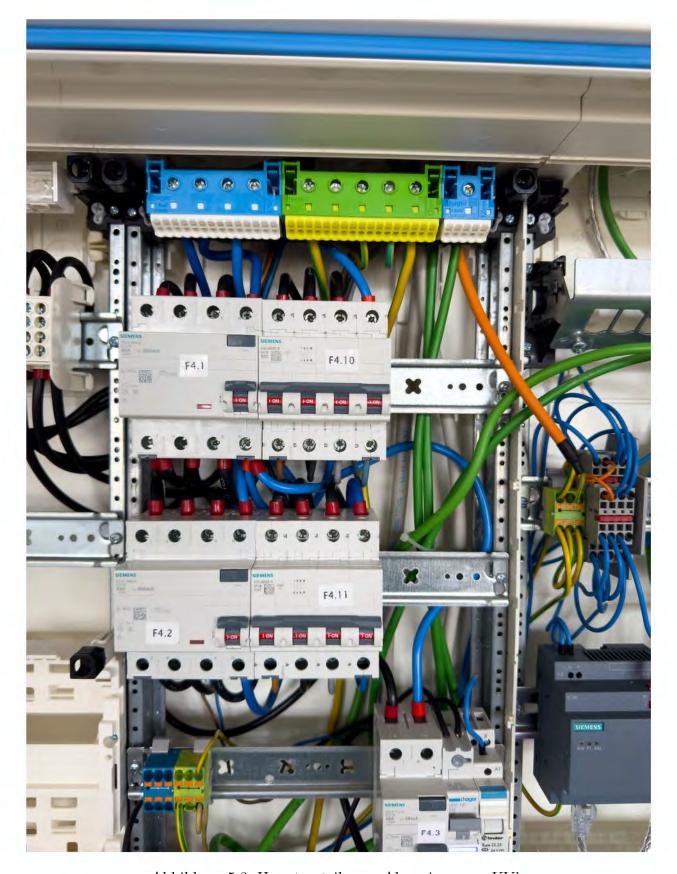


Abbildung 5.3: Hauptverteilung - Abzweigung zu UV's

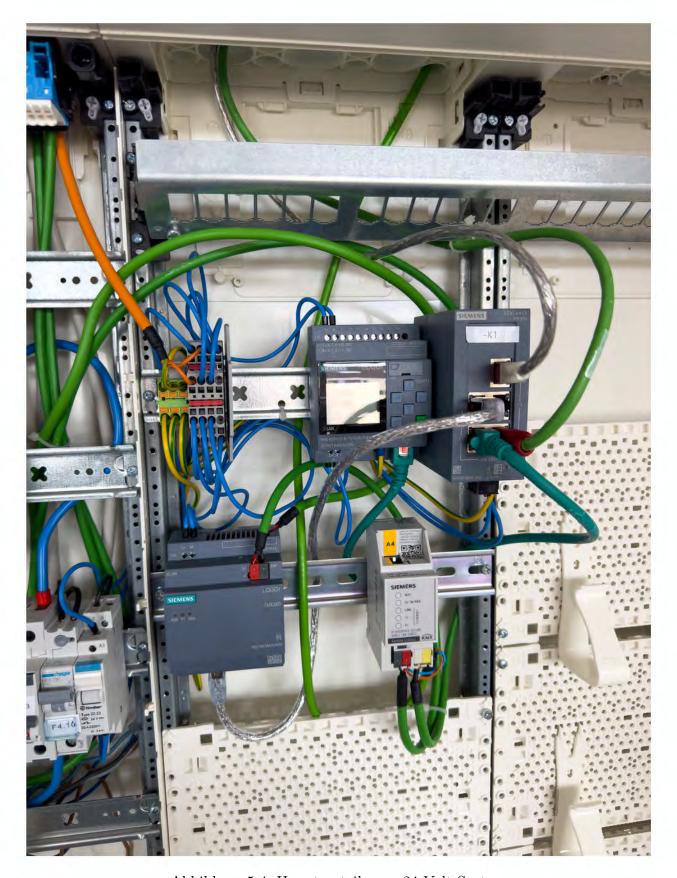


Abbildung 5.4: Hauptverteilung - 24 Volt-System

5.1.2 Netzwerkplan

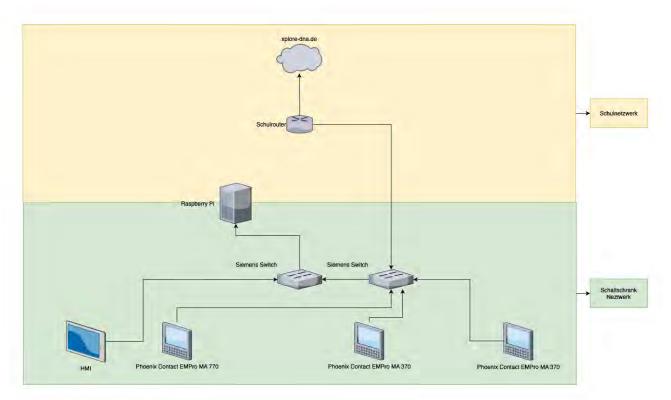


Abbildung 5.5: Netzwerkplan

5.1.3 InfluxDB



Abbildung 5.6: Influx DB - Messdaten



Abbildung 5.7: Influx DB - Code für Grafana

5.1.4 Grafana

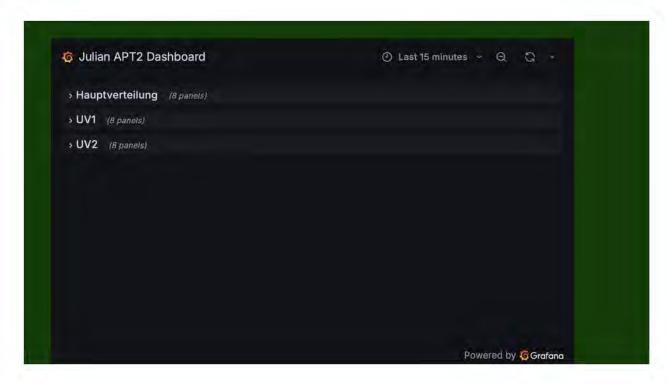


Abbildung 5.8: Grafana Verzweigung auf Website



Abbildung 5.9: Messwerte Beispiele Grafana auf Website



Abbildung 5.10: Grafana Messwerte im Diagramm

5.1.5 Node Red

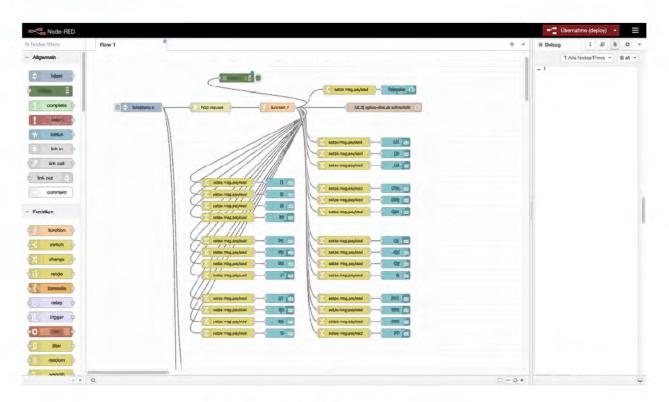


Abbildung 5.12: Node-Red-Messgerät 1

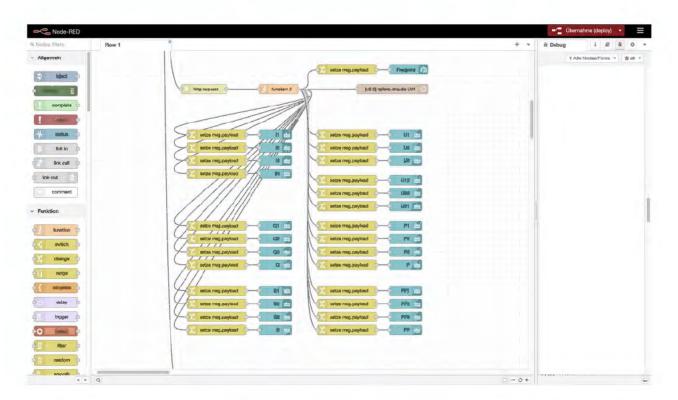


Abbildung 5.13: Node-Red-Messgerät 2

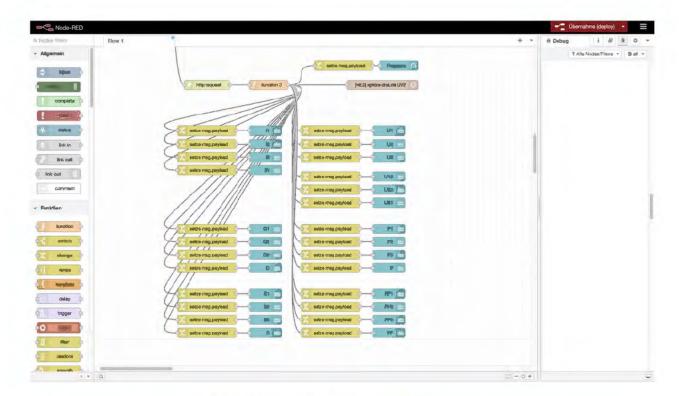


Abbildung 5.14: Node-Red-Messgerät 3

5.1.6 Dashboard und HMI-Display

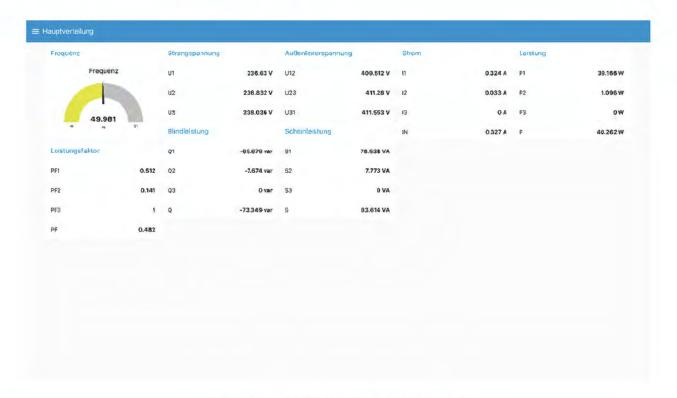


Abbildung 5.15: Node-Red-Dashboard

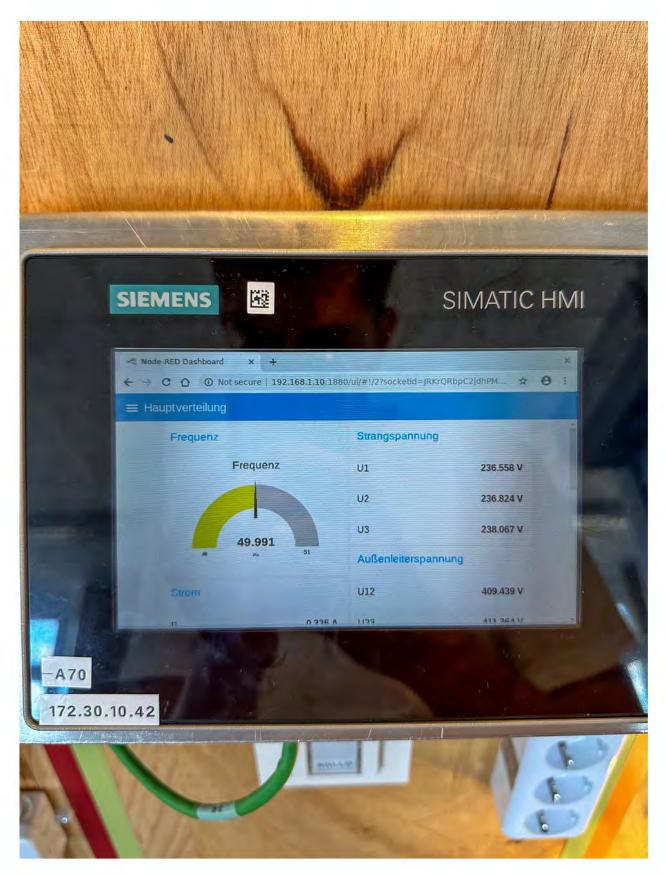


Abbildung 5.16: Node-Red-Dashboard auf HMI-Display

Anlage naher 5.1.7



Abbildung 5.17: Anbringung Messgerät



Abbildung 5.18: Messgerät in Tür

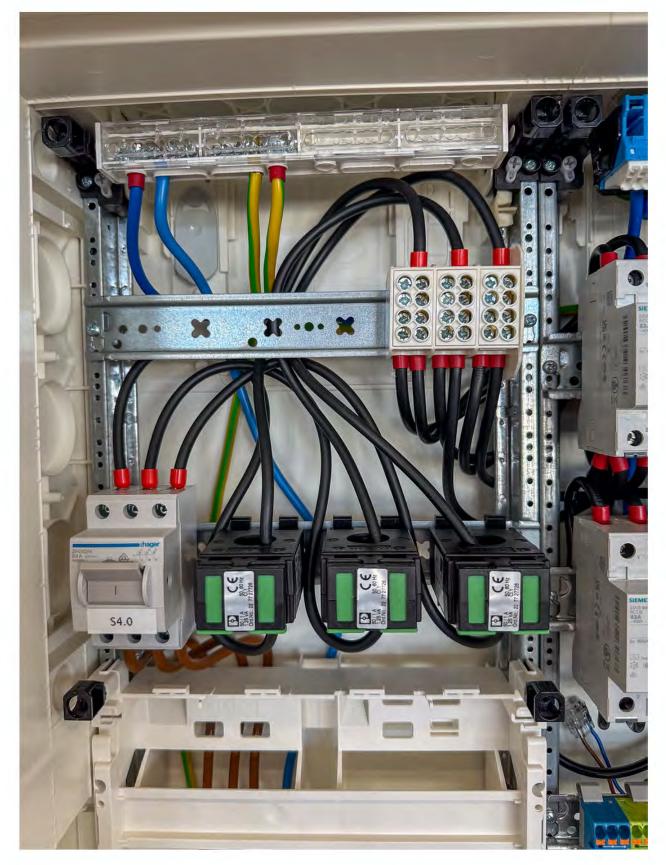


Abbildung 5.19: Einbau Stromwandler

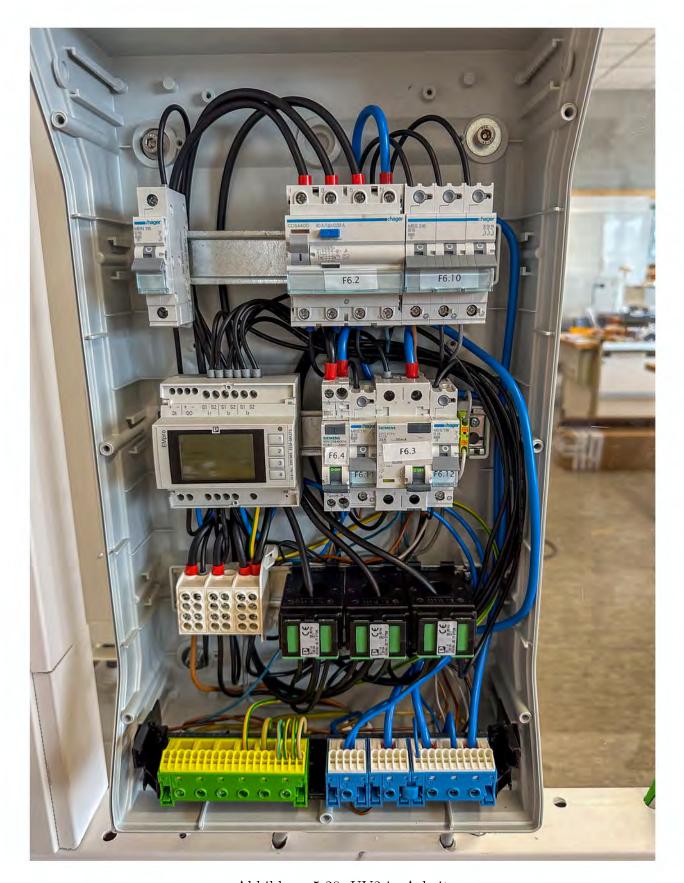


Abbildung 5.20: UV2 in Arbeit

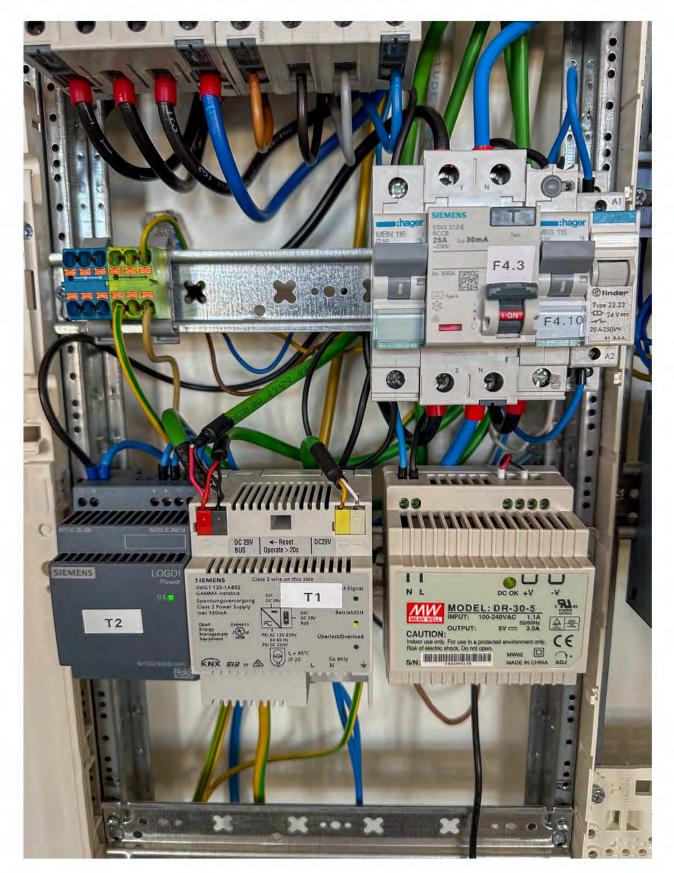


Abbildung 5.21: spannungsversorgung für Raspberry-Pi

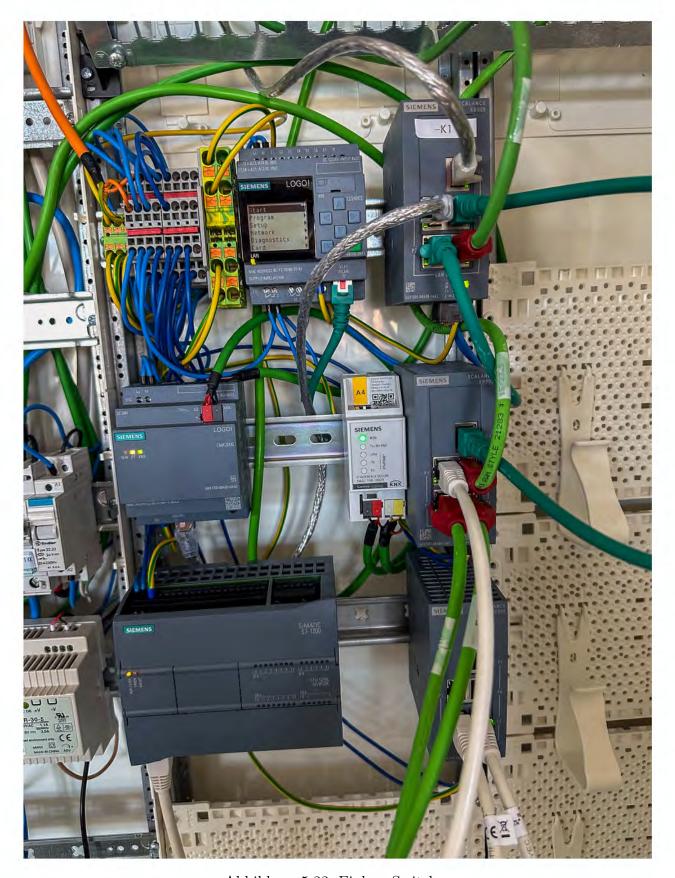


Abbildung 5.22: Einbau Switches

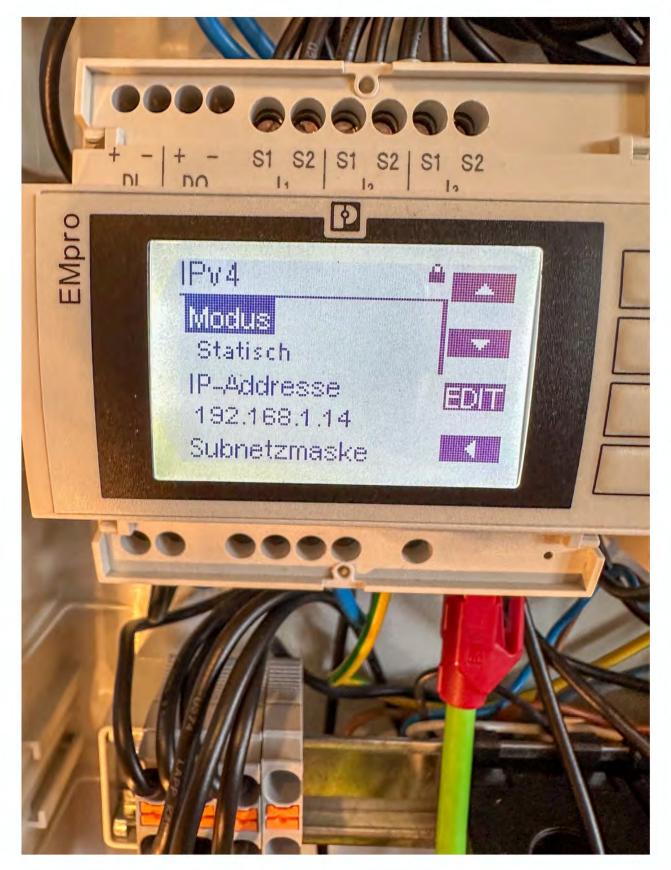


Abbildung 5.23: Einrichtung Messgerät

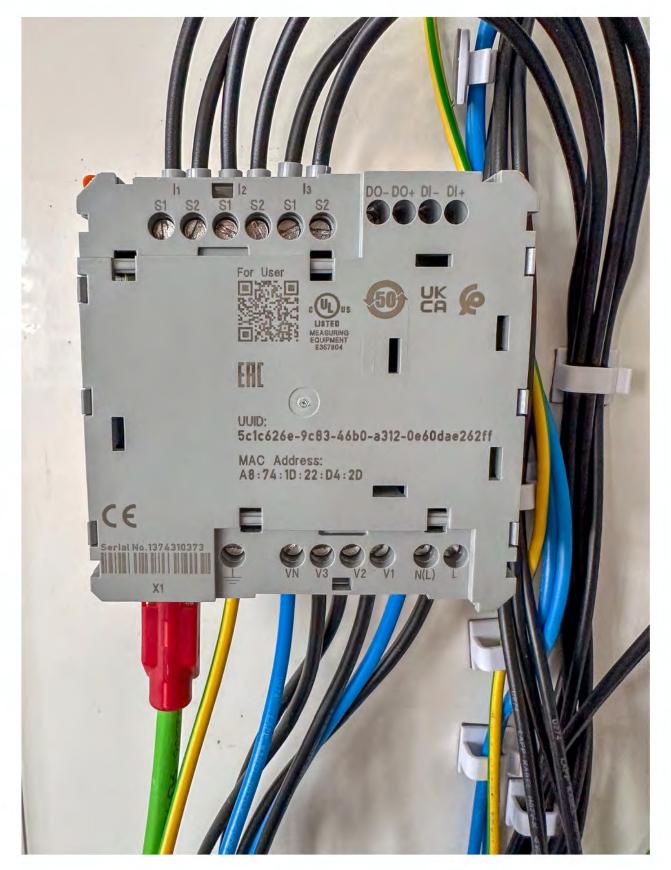
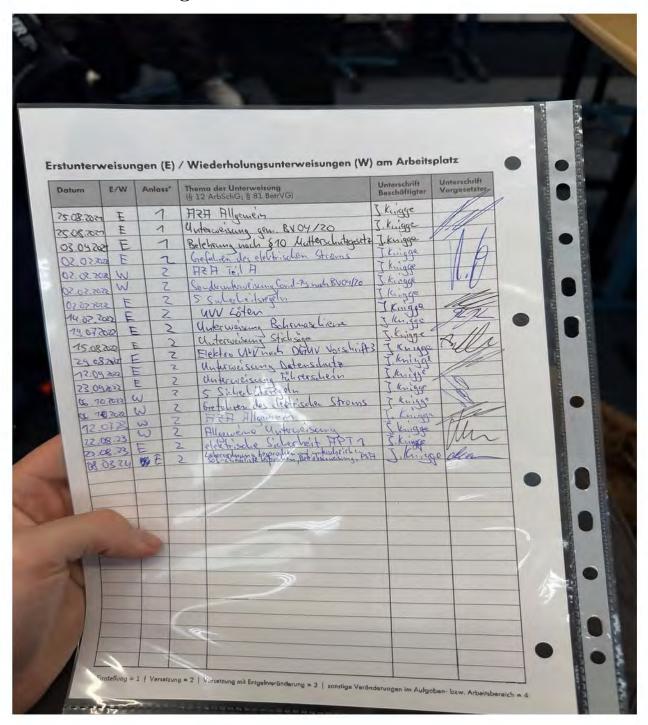


Abbildung 5.24: Messgerät Rückseite

5.2 Unterweisungen



5.3 Lastenheft

Lastenheft	Energie	e- und Leistungsmessung	Datum: 17.04.2024	
		in	Version: 2.0	
	Gebäu	den/Produktionsanlagen		
Auftraggeber	Stefan	Manemann		
Projektleiter	Stefan	Manemann		
Projektteam	Julian k	(nigge/Philipp Kühn		
Zeitplanung	Start: 1	7.04.24 Ende: 14.05.24		
Projektmotivation	In Zeite	en von steigenden Energiep	reisen und wachsenden	
	Umwel	tbewusstsein ist die Erfass	ung von eingespeister und	
	verbrau	uchter Energie wichtiger als	s je zuvor.	
Beschreibung des geplanten	•	es müssen zwei Systeme z	zur Energie- und	
Projekts		Leistungsmessung (Sieme	ns und Phoenix) in eine	
		bestehende Anlage install	iert werden	
	•	die vorhandenen Schaltpl	äne werden erweitert	
	•	Wenn möglich, soll auf die	eser Basis auch der	
		Stromverbrauch der BBS I	I erfasst werden.	
	•	die erfassten Daten soller	lokal sowie global	
	(webbasiert) abgerufen werden können			
	•	die Energie- Leistungserfa	ssung werden für die einzelnen	
		Energiemessgeräte separat dargestellt		
	•	 lokal sollen die Daten über ein bereits installiertes 		
		Display angezeigt werden		
	•	global werden die Daten i	über eine webbasierte	
		Oberfläche dargestellt		
	•	die webbasierte Darstellu Charts und Zahlen	ng der Daten erfolgt durch	
			n erfolgt durch eine Datenbank	
		die Anlage muss nach der	_	
		abgenommen werden	z. weiter ang emeat	
Vorgaben	•		ne Systeme zur Energie- und	
1		Leistungsmessung verwer		
			jeweils ein System installieren	
Beschreibung IST-Zustand		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	nit Schaltplänen ist bereits	
		vorhanden	e seriarepiarieri ise serens	
			e Installationswand in Form	
		eines Gebäudes mit versc		
		Unterrichtszwecke (Educa		
	•	Anlage wurde abgenomm	•	
Anlagen		Dokumentation der beste		
Budget	•	offen		
Termine	•	Start: 17.04.24 Ende: 14.0	15.24	
Termine		Juli. 17.04.24 Lilue. 14.0	J. 27	

INTERNAL

5.4 Verwendete Normen

Norm	Titel	Inhalt
DIN VDE 0100- 410	Errichten von Nieder- spannungsanlagen – Schutzmaßnahmen – Schutz gegen elektri- schen Schlag	Schutzmaßnahmen gegen den elektrischen Schlag sowie dazugehörige Anforderungen an den Basis- schutz und den Fehlerschutz Zusätzliche Schutzmaßnahmen
DIN VDE 0100- 520	Errichten von Nieder- spannungsanlagen – Auswahl und Errich- tung elektrischer Be- triebsmittel – Kabel- und Leitungsanlagen	 Verlegearten von Leitungen, Verwendung flexibler Leitungen Auswahl der Leiter nach Umgebungseinflüssen und Schutz der Leiter gegen diese. Zum Beispiel Zu- gentlastung gegen mechanische Beanspruchung Auswahl der geeigneten Leiterquerschnitte Klemmenauswahl zur normgerechten Verbindung der Betriebsmittel
DIN VDE 0100- 600	Errichtung von Nieder- spannungsanlagen – Prüfungen	 Anforderungen und Ablauf der Erstprüfung und der wiederkehrenden Prüfung von ortsfesten Niederspannungsanlagen Erläuterung der Prüfschritte Besichtigen und Erproben und Messen sowie der zugehörigen Messungen: Durchgängigkeit der Leiter, Isolationsmessung, Messung der Fehlerschleifenimpedanz, Spannungspolarität, Prüfen von zusätzlichen Schutzeinrichtungen Informative Anhänge (z.B. spezifischer Leiterwiderstand für Kupferleiter verschiedenen Querschnitts)
DIN VDE 0105-1	Betrieb von elektri- schen Anlagen – Allge- meine Anforderungen	 Werkzeuge, Ausrüstungen, Schutz- und Hilfsmittel Maßnahmen für den Notfall Schaltpläne und Unterlagen Arbeiten im spannungsfreien Zustand mit den fünf Sicherheitsregeln

DIN VDE 0113-1	Sicherheit von Maschi- nen – Elektrische Aus- rüstung von Maschi- nen – Allgemeine An- forderungen	 Identifizierung von Leitern durch deren Farbe Warnschilder Prüfungen (Durchgängigkeit, Isolation, Fehlerschleifenimpedanz sowie Rechenformel) Festlegen der Anforderungen an die Ausrüstung von elektrischen Maschinen. Jede elektrische Ausrüstung ist gegen den elektrischen Schlag abzusichern.
DIN VDE 0413	Elektrische Sicherheit in Niederspannungs- netzen bis AC 1 000 V und DC 1 500 V – Ge- räte zum Prüfen, Mes- sen oder Überwachen von Schutzmaßnah- men	 Teil 2: Anforderungen an Messgeräte zur Messung des Isolationswiderstandes im spannungsfreien Zustand Teil 3: Anforderungen an Messgeräte zur Messung der Fehlerschleifenimpedanz Teil 6: Anforderungen an Messgeräte zur Prüfung von Fehlerstromschutzeinrichtungen (RCD). Verweis auf DIN VDE 0664-101
DIN EN 60617-2	Graphische Symbole für Schaltpläne	Kumuliert die elektrischen Schaltzeichen zur Erstellung von Schaltplänen
DIN EN 81346	Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung	Kennzeichnung von Betriebsmitteln durch Kenn- buchstaben in Abhängigkeit ihrer spezifischen Auf- gabe
ISO 25010	Qualitätskriterien von Software, IT-Systemen und Software-Enginee- ring	Definition der externen und der internen Qualität eines Softwareproduktes im Hinblick auf Effektivi- tät, Effizienz, Sicherheit, Zufriedenheit, Kontextab- deckung und Risikofreiheit

5.5 Datenblätter

5.5.1 Phoenix Contact EMPro MA770

EEM-MA770 - Messgerät

290794

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907945



Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Multifunktionales Energiemessgerät mit integrierter Modbus/TCP-Schnittstelle zur Messung elektrischer Parameter in Niederspannungsanlagen bis 690 V. (phoenixcontact.com/empro-help)

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	2907945	
Verpackungseinheit	1 Stück	
Mindestbestellmenge	1 Stück	
Verkaufsschlüssel	J1 - MSR-Technik	
Produktschlüssel	CK4C21	
Katalogseite	Seite 202 (C-5-2019)	
GTIN	4055626260389	
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	536,5 g	
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	522,3 g	
Zolltarifnummer	90303100	
Ursprungsland	DE	

11.05.2024, 14:53 Seite 1 (14)

EEM-MA770 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907945



Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Energiemessgerät
Produktfamilie	EMpro
ektrische Eigenschaften	
Maximale Verlustleistung bei Nennbedingung	10 VA
Netzart	3-phasig (3- oder 4-Leiter), 2-phasig (2-Leiter) und 1-phasig (1-Leiter)
Galvanische Trennung	
Prüfspannung	4 kV AC (50 Hz, 60 s)
Verschmutzungsgrad	2
Galvanische Trennung Gehäuse gegen alle Potenziale IEC 6	61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Überspannungskategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Versorgung gegen alle anderen Poter	nziale IEC 61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Überspannungskategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Spannungsmesseingang gegen alle a	anderen Potenziale IEC 61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Messkategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Strommesseingang gegen alle andere	en Potenziale
Isolierung	Funktionsisolierung
Galvanische Trennung Digitale I/Os	
Isolierung	Funktionsisolierung
Galvanische Trennung Kommunikationsschnittstelle	
Isolierung	Funktionsisolierung
Versorgung	
Versorgungsspannungsbereich	100 V AC 400 V AC (±20 %)
	150 V DC 250 V DC (±20 %)
Leistungsaufnahme	≤ 4 W
Nennfrequenz	50 Hz 60 Hz (AC Sinus)

EEM-MA770 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907945

Beschreibung des Ausgangs

Ausgangssignal Strom

Anzahl



Eingangsdaten

Messprinzip	Echt-Effektivwertmessung (TRMS)
Messgröße	AC Sinus (50 Hz/60 Hz)
Erfassung von Oberschwingungen	bis zur 63. Harmonischen
Beschreibung des Eingangs	Digitaler Eingang nach IEC/EN 61131-2 (Typ 3)
Anzahl	1
Eingangssignal Spannung	24 V DC
	0 V DC 30 V DC
Eingangssignal Strom	2 mA 15 mA
Absicherung	250 mA (flink)
lessen: Spannung	
Benennung Eingang	Spannungsmesseingang V1, V2, V3
Eingangsspannungsbereich direkt	35 V AC 690 V AC (Phase/Phase)
	20 V AC 400 V AC (Phase/Neutralleiter)
Eingangsspannungsbereich über externe Wandler	60 V AC 2000000 V AC (primär)
	60 V AC 400 V AC (sekundär)
Überspannungsbelastbarkeit	760 V AC (Phase/Phase)
Genauigkeit	0,2 %
Leistungsaufnahme	< 2 VA
lessen: Strom	
Benennung Eingang	Strommessung I1, I2, I3
Eingangsstrom	1 A (sekundär)
	5 A (sekundär)
Messbereich	1 A 20000 A (primär)
Überstrombelastbarkeit	6 A (I _{max})
Ansprechschwelle vom Messbereichsnennwert	10 mA (1 A)
	50 mA (5 A)
Genauigkeit	0,2 %
Stromüberlast	50 A für 1 s
Leistungsaufnahme	< 0,5 VA
lessen: Leistung	
Genauigkeit	0,5 %
Wirkenergie (IEC 62053-22)	0,5 % Klasse 0,5 S
Blindenergie (IEC 62053-23)	Klasse 2
ANSI C12.20	Klasse 0,5 S

Digitaler Ausgang nach IEC/EN 61131-2 (Typ 3)

≤ 100 mA

EEM-MA770 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907945



24 V DC	
250 mA (flink)	

A

Strom / Spannung / Versorgung

Anschlussart	Schraubanschluss
Abisolierlänge	8 mm
Schraubengewinde	M3
Leiterquerschnitt starr	0,2 mm² 6 mm²
Leiterquerschnitt flexibel	0,2 mm² 4 mm²
Leiterquerschnitt AWG	24 10
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm 0,6 Nm

Digitale I/O / Kommunikation

Digitale I/O / Kommunikation		
Anschlussart	Schraubanschluss	
Abisolierlänge	7 mm	
Schraubengewinde	M3	
Leiterquerschnitt starr	0,14 mm² 2,5 mm²	
Leiterquerschnitt flexibel	0,14 mm² 1,5 mm²	
Leiterquerschnitt AWG	26 14	
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm 0,6 Nm	

Schnittstellen

Daten: Netzwerk-Schnittstelle

Kommunikationsprotokoll	Modbus/TCP
	REST
Anschlussart	RJ45

Maße

Breite	96 mm
Höhe	96 mm
Tiefe	58 mm

Materialangaben

Farbe	grau (RAL 7042)	
-------	-----------------	--

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umaebunasbedinaunaen

orngebungsbedingungen		
Schutzart (Gehäuse)	IP20 (Gehäuse)	
Schutzart (Display)	IP54 (Display (+ EEM-MA-IP))	
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C 70 °C	
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-30 °C 80 °C	
Höhenlage	≤ 2000 m	
Max. zul. Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	≤ 95 % (nicht kondensierend)	

5.5.2 Phoenix Contact EMPro MA370

EEM-MA370 - Messgerät

2907983

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907983



Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Multifunktionales Energiemessgerät mit integrierter Modbus/TCP-Schnittstelle zur Messung elektrischer Parameter in Niederspannungsanlagen bis 690 V. (phoenixcontact.com/empro-help)

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	2907983	
Verpackungseinheit	1 Stück	
Mindestbestellmenge	1 Stück	
Verkaufsschlüssel	J1 - MSR-Technik	
Produktschlüssel	CK4C21	
Katalogseite	Seite 203 (C-5-2019)	
GTIN	4055626260532	
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	328,8 g	
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	260 g	
Zolltarifnummer	90303100	
Ursprungsland	DE	

11.05.2024, 14:53 Seite 1 (14)

EEM-MA370 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907983



Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Energiemessgerät
Produktfamilie	EMpro
ektrische Eigenschaften	
Maximale Verlustleistung bei Nennbedingung	10 VA
Netzart	3-phasig (3- oder 4-Leiter), 2-phasig (2-Leiter) und 1-phasig (1-Leiter)
Galvanische Trennung	
Prüfspannung	4 kV AC (50 Hz, 60 s)
Verschmutzungsgrad	2
Galvanische Trennung Gehäuse gegen alle Potenziale IEC 6	61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Überspannungskategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Versorgung gegen alle anderen Poter	nziale IEC 61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Überspannungskategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Spannungsmesseingang gegen alle a	anderen Potenziale IEC 61010-1
Normen/Bestimmungen	IEC 61010-1
Messkategorie	III (300 V AC)
	II (600 V AC)
Isolierung	verstärkte Isolierung
Galvanische Trennung Strommesseingang gegen alle ander	en Potenziale
Isolierung	Funktionsisolierung
Galvanische Trennung Digitale I/Os	
Isolierung	Funktionsisolierung
Galvanische Trennung Kommunikationsschnittstelle	
Isolierung	Funktionsisolierung
Versorgung	
Versorgungsspannungsbereich	100 V AC 230 V AC (±20 %)
	150 V DC 250 V DC (±20 %)
Leistungsaufnahme	≤ 4 W
Nennfrequenz	50 Hz 60 Hz (AC Sinus)

EEM-MA370 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907983

Beschreibung des Ausgangs

Ausgangssignal Strom

Anzahl



Eingangsdaten

Messprinzip	Echt-Effektivwertmessung (TRMS)
Messgröße	AC Sinus (50 Hz/60 Hz)
Erfassung von Oberschwingungen	bis zur 63. Harmonischen
Beschreibung des Eingangs	Digitaler Eingang nach IEC/EN 61131-2 (Typ 3)
Anzahl	1
Eingangssignal Spannung	24 V DC
	0 V DC 30 V DC
Eingangssignal Strom	2 mA 15 mA
Absicherung	250 mA (flink)
essen: Spannung	
Benennung Eingang	Spannungsmesseingang V1, V2, V3
Eingangsspannungsbereich direkt	35 V AC 690 V AC (Phase/Phase)
	20 V AC 400 V AC (Phase/Neutralleiter)
Eingangsspannungsbereich über externe Wandler	60 V AC 2000000 V AC (primär)
	60 V AC 400 V AC (sekundär)
Überspannungsbelastbarkeit	760 V AC (Phase/Phase)
Genauigkeit	0,2 %
Leistungsaufnahme	< 2 VA
essen: Strom	
Benennung Eingang	Strommessung I1, I2, I3
Eingangsstrom	1 A (sekundär)
	5 A (sekundär)
Messbereich	1 A 20000 A (primär)
Überstrombelastbarkeit	6 A (I _{max})
Ansprechschwelle vom Messbereichsnennwert	10 mA (1 A)
	50 mA (5 A)
Genauigkeit	0,2 %
Stromüberlast	50 A für 1 s
Leistungsaufnahme	< 0,5 VA
essen: Leistung	0.5.04
Genauigkeit	0,5 %
Wirkenergie (IEC 62053-22) Blindenergie (IEC 62053-23)	Klasse 0,5 S
	Klasse 2

Digitaler Ausgang nach IEC/EN 61131-2 (Typ 3)

≤ 100 mA

EEM-MA370 - Messgerät



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2907983



Ausgangssignal Spannung	24 V DC	
Absicherung	250 mA (flink)	
Anschlussdaten		

A

Strom / Spannung / Versorgung

Anschlussart	Schraubanschluss
Abisolierlänge	8 mm
Schraubengewinde	M3
Leiterquerschnitt starr	0,2 mm² 6 mm²
Leiterquerschnitt flexibel	0,2 mm² 4 mm²
Leiterquerschnitt AWG	24 10
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm 0,6 Nm

Digitale I/O / Kommunikation		
Anschlussart	Schraubanschluss	
Abisolierlänge	7 mm	
Schraubengewinde	M3	
Leiterquerschnitt starr	0,14 mm² 2,5 mm²	
Leiterquerschnitt flexibel	0,14 mm² 1,5 mm²	
Leiterquerschnitt AWG	26 14	
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm 0,6 Nm	

Schnittstellen

Daten: Netzwerk-Schnittstelle

Kommunikationsprotokoll	Modbus/TCP
	REST
Anschlussart	RJ45

Maße

Breite	90 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	71,9 mm

Materialangaben

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schutzart (Gehäuse)	IP20 (Gehäuse)	
Schutzart (Display)	IP40 (Display)	
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C 70 °C	
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-30 °C 80 °C	
Höhenlage	≤ 2000 m	
Max. zul. Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	≤ 95 % (nicht kondensierend)	

5.5.3 Phoenix Contact Stromwandler PACT MCR-V1-21-44

PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler



2277268/IP00500/IS01/C10/P125

 $\label{lem:https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2277268? orderkey=Mjl3Nzl2OC9JUDAwNTAwL0ITMDEvQzEwL1AxMjU$

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Rohrstabstromwandler, Primärstrom wählbar von 50...500 A AC; Sekundärstrom wählbar 1 A AC oder 5 A AC; Genauigkeitsklasse wählbar 0,5 oder 1; Bemessungsleistung wählbar

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	2277268/IP00500/IS01/C10/P125
/erpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)
/erkaufsschlüssel	J1 - MSR-Technik
Produktschlüssel	CK4A11
Katalogseite	Seite 211 (C-5-2019)
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	219,8 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	207,3 g
Zolltarifnummer	85043129
Jrsprungsland	DE

11.05.2024, 14:53 Seite 1 (9)

PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler



2277268/IP00500/IS01/C10/P125

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2277268?orderkey=MjI3NzI2OC9JUDAwNTAwL0ITMDEvQzEwL 1AxMjU

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Stromwandler	
Elektrische Eigenschaften		
Bemessungsisolationsspannung	1 kV (Phase/Neutralleiter)	
Allgemein		
Eichfähig	nein	
Wandlertyp	Rohrstab-Stromwandler	

Eingangsdaten

Stromwandler

Bemessungsleistung	1,25 VA
	1,5 VA
	2 VA
	2,5 VA
	3,75 VA
	5 VA
	7,5 VA
	10 VA
Thermischer Bemessungskurzzeitstrom	$I_{th} = 60 * I_n$
Thermischer Bemessungsdauerstrom	I _d = 1,2 * I _n
Bemessungsstoßstrom	$I_{dyn} = 2.5 * I_{th}$
Bemessungsfrequenz f _n	50 Hz
	60 Hz
Primärer Bemessungsstrom I _{pn}	0 A AC 50 A AC
	0 A AC 75 A AC
	0 A AC 100 A AC
	0 A AC 125 A AC
	0 A AC 150 A AC
	0 A AC 200 A AC
	0 A AC 250 A AC
	0 A AC 300 A AC
	0 A AC 400 A AC
Primärer Bemessungsstrombereich	1 A AC 4000 A AC (typabhängig)
Eichfähig	nein
Wandlertyp	Rohrstab-Stromwandler

Ausgangsdaten

ςi,	nn	0
יוט	yı ı	a

Signal		
Benennung	Stromausgang	

PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler



2277268/IP00500/IS01/C10/P125

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2277268?orderkey=MjI3NzI2OC9JUDAwNTAwL0ITMDEvQzEwL 1AxMjU

Sekundärer Bemessungsstrom I _{sn}	1 A AC (typabhängig)
	5 A AC (typabhängig)
Überstrom-Begrenzungsfaktor	FS 5
Genauigkeitsklasse	0,5 (typabhängig)
	1 (typabhängig)
schlussdaten	
Anschlussart	Schraubanschluss
Leiterquerschnitt flexibel	2x 2,5 mm² 4 mm² (Sekundärklemmen)
aße	
Artikelabmessungen	
Breite	30 mm
Höhe	66 mm
Tiefe	44 mm
Artikelabmessungen bei alternativer Montage	
Breite	44 mm
Höhe	66 mm
Tiefe	30 mm
Rundleiter	
Durchmesser	21 mm
aterialangaben	
Farbe	schwarz (RAL 9005)
Material Gehäuse	PA 6.6
nwelt- und Lebensdauerbedingungen Jmgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C 40 °C
	-25 C 40 C
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-25 °C 40 °C ≤ 1000 m
	-25 C 40 C ≤ 1000 m Einsatz nur in Innenräumen, keine Betauung
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage	≤ 1000 m
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen	≤ 1000 m
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen	≤ 1000 m Einsatz nur in Innenräumen, keine Betauung
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen	≤ 1000 m
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen CE Zertifikat UKCA	≤ 1000 m Einsatz nur in Innenräumen, keine Betauung CE-konform
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen CE Zertifikat	≤ 1000 m Einsatz nur in Innenräumen, keine Betauung
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Höhenlage Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb) lassungen CE Zertifikat UKCA	≤ 1000 m Einsatz nur in Innenräumen, keine Betauung CE-konform

PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler



2277268/IP00500/IS01/C10/P125

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/2277268?orderkey=MjI3NzI2OC9JUDAwNTAwL0ITMDEvQzEwL 1AxMjU

UL-Daten	
Primärer Bemessungsstrombereich	50 A AC 400 A AC
	500 A AC 800 A AC
	1000 A AC 1600 A AC
Temperaturerhöhung	55 °C (bei primärem Bemessungsstrom von 50 A AC 400 A AC)
	65 °C (bei primärem Bemessungsstrom von 500 A AC 800 A AC)
	80 °C (bei primärem Bemessungsstrom von 1000 A AC 1600 A AC)
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C 30 °C (bis zum primären Bemessungsstrom von 1600 A AC)
ormen und Bestimmungen	
Normen/Bestimmungen	EN 61869
Montage	
Montageart	Tragschienenmontage

5.5.4 DR-30-5 Hutschienen Netzteil



30W Single Output Industrial DIN Rail Power Supply

DR-30 series

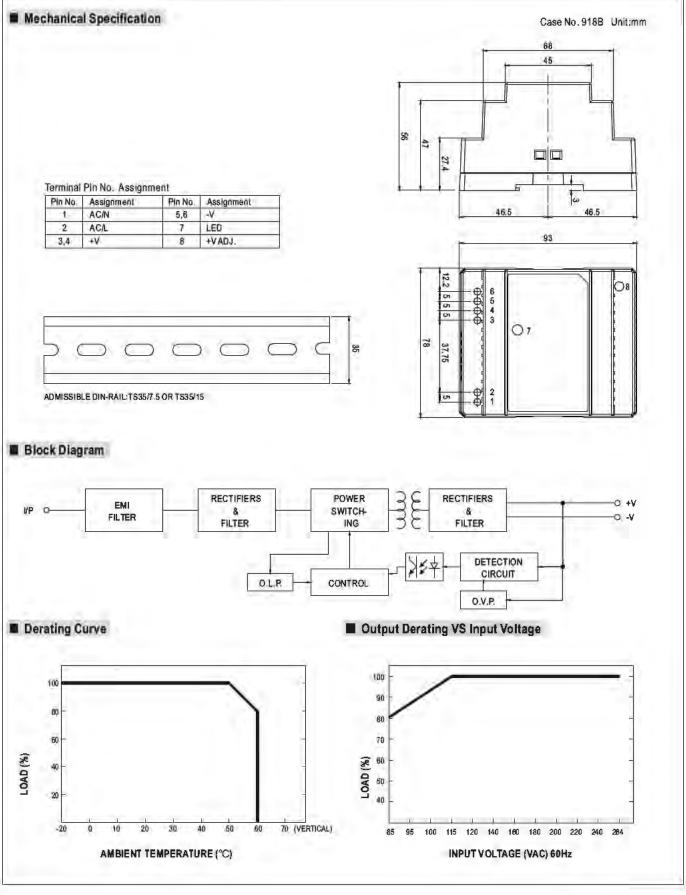


- = Features : *Universal AC input/Full range
- *Protections: Short circuit / Overload / Over voltage
- *Cooling by free air convection
- *Can be installed on DIN rail TS-35/7.5 or 15
- 'Isolation classII
- *LED indicator for power on
- 1100% full load burn-in test
- '3 years warramy

OLTAGE ED CURRENT RENT RANGE ED POWER LE & NOISE (MILK.) Note: AGE ADJ. RANGE REGULATION	5V 3A 0~3A 15W 2 80mVp-p	12V 2A 0 ~ 2A 24W	15V 2A 0~2A	24V 1.5A
RENT RANGE ED POWER LE & NOISE (max.) Note: TAGE ADJ. RANGE TAGE TOLERANCE Note:	0 ~ 3A 15W 2 80mVp-p	0 ~ 2A 24W		1.5A
ED POWER LE & NOISE (max.) Note: TAGE ADJ. RANGE TAGE TOLERANCE Note:	15W 2 80mVp-p	24W	0 ~ 2A	
LE & NOISE (max.) Note:3 FAGE ADJ. RANGE FAGE TOLERANCE Note:3	2 80mVp-p			0 ~ 1.5A
AGE ADJ. RANGE AGE TOLERANCE Note.3			30W	36W
AGE TOLERANCE Note.3	4.75	120mVp-p	120mVp-p	150mVp-p
	4.75 ~ 5.5V	10.8 ~ 13.2V	13.5 ~ 16.5V	21.6~26.4V
REGULATION	±2.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
REGULATION	±1:0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
JP, RISE TIME	100ms, 30ms/230VAC	100ms, 30ms/115VAC at fu	ill load	
D UP TIME (Typ.)	100ms/230VAC 2	ims/115VAC at full load		
AGE RANGE	85~264VAC 120	~ 370VDC		
QUENCY RANGE	47~63Hz			
CIENCY (Typ.)	74%	81%	82%	83%
URRENT (Typ.)	0.88A/115VAC 0.48A/230VAC			
ISH CURRENT (Typ.)	COLD START 15A/115VAC 20A/230VAC			
	105 ~ 160% rated output power			
RLOAD	Protection type : Const	ant current limiting, recovers aut	tomatically after fault condition is r	emoved
47 5.11	5.75 ~ 6.75V	13.8 ~ 16.2V	17.25 ~ 20.25V	27.6 ~ 32.4V
RVOLTAGE	Protection type : Shut of	lown o/p voltage, re-power on to	recover	
KING TEMP.	-20 ~+60°C (Refer to "	Derating Curve")		
KING HUMIDITY	20~90% RH non-con	densing		
RAGE TEMP., HUMIDITY	-40 -+85°C, 10 - 95%	RH		
P. COEFFICIENT	±0.03%/°C (0 ~ 50°C)			
ATION	10 ~ 500Hz, 2G 10min.	/1 cycle, period for 60 min, each a	along X, Y, Z axes; Mounting: Com	pliance to IEC60068-2-6
ETY STANDARDS	UL60950-1, TUV EN60	950-1 approved, Design refer to	EN50178	
ISTAND VOLTAGE	I/P-O/P:3KVAC			
ATION RESISTANCE	I/P-O/P:100M Ohms/	00VDC / 25°C/70% RH		
EMISSION	Compliance to EN5501	1, EN55032 (CISPR32) Class B	, EN61000-3-2,-3	
IMMUNITY	Compliance to EN6100	0-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11, EN55024	, EN61000-6-2, EN61204-3, heav	y industry level, criteria A
F	441.5K hrs min. MIL	-HDBK-217F (25°C)		
NSION	78°93°56mm (W°H°D)			
KING	0.27Kg; 48pcs/14Kg/1.	02CUFT		
ATION RE EMISSION IMMUNITY F ENSION KING	SISTANCE I r ers NOT speck lise are measu	IP-O/P:100M Ohms / 5 Compliance to EN5501 Compliance to EN5501 Compliance to EN5501 441.5K hrs min. Milk 78*93*56mm (W*H*D) 0.27Kg: 48pcs/14Kg/1 ers NOT specially mentioned are measured at 20MHz of bandwitz of bandwi	SISTANCE I/P-O/P-100M Ohms / 500 VDC / 25°C/70% RH Compliance to EN55011, EN55032 (CISPR32) Class B Compliance to EN55011, EN55032 (CISPR32) Class B Compliance to EN61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11, EN55024 441.5K hrs min. MIL-HDBK-217F (25°C) 78°93°56mm (W*H*D) 0.27Kg; 48pcs/14Kg/1.02CUFT ers NOT specifially mentioned are measured at 20VAC input, rated lose are measured at 20VAL of backfib by using a 12° twisted pair-	SISTANCE I/P-O/P-100M Ohms / 500VDC / 25°C/ 70% RH Compliance to EN55011, EN55032 (CISPR32) Class 8, EN61000-3-2,-3 Compliance to EN61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11, EN55024, EN61000-6-2, EN61204-3, heav 411.5K hrs min. MIL-HD8K-217F (25°C) 78*93*56mm (W*H*D)

File Marre DR 30 SPEC 3017 07 07





Raspberry-Pi 3B+ 5.5.5



Datenblatt

Raspberry Pi 3 Modell B+





Artikel-Nr.:

Hersteller: Raspberry Pi Foundation 5060214370165 EAN: Herkunftsland: Großbritannien Zolltarifnummer: 84714900 Gewicht: 0.1 kg

Der Raspberry Pi 3 Model B+ ist die neuste Version des Raspberry Pi 3 Modell B.

Mehr Prozessorgeschwindigkeit. Die 4 Kern CPU des Modell B+ arbeitet mit 1,4 GHz ca. 20% schneller als beim Raspberry Pi 3

Verbesserung der Netzwerkfunktionalität. Das Modell 3 B+ besitzt zusätzlich zum 2,4 GHz Wireless LAN nun auch die Möglichkeit mit 5 GHz WLAN Netzwerken zu kommunizieren. Des weiteren ist die Platine mit einem Gigabit Ethernet Port und dem Bluetooth

PoE ready. Über ein optional erhältliches PoE HAT ist der Raspberry Pi Modell B+ bereit über den Ethernet Port mit Strom versorgt zu

Technische Daten

- Prozessor
 - Broadcom BCM2837B0 Chipsatz
- 64 bit Quad Core ARM Cortex-A53 @ 1,4 GHz
 Arbeitsspeicher
- □ 1 GB LPDDR2
 Konnektivität
- - 2,4 GHz und 5 GHz IEEE 802.11 b/g/n/ac Wireless LAN
 Bluetooth 4.2 BLE

 - Gigabit Ethernet (Über USB 2.0 Bridge, maximaler Datendurchsatz limitiert auf 300 Mbps)
 4x USB 2.0 Anschluss
- Zugriff
- 40 Pin GPIO Header
 Bild & Ton
- - □ 1x HDMI Typ A Anschluss
 □ MIPI DSI Display Port

 - MIPI CSI Kamera Port
 Kombinierte 3,5mm 4-Pin Klinkenbuchse für Analog Audio und Composite Video
- Multimedia H.264, MPEG-4 decode (1080p30); H.264 encode (1080p30); OpenGL ES 1.1, 2.0 graphics
- SD-Kartenunterstützung
 Micro SD Format zum Laden des Betriebssystems und als Datenspeicher
- Stromversorgung

Alle hier aufgeführten Namen und Zeichen sind Eigentum des jeweiligen Herstellers. Druckfehler, Änderungen & Irrtümer vorbehalten.

1 / 2 11.05.2024

Datenblatt

- a 5V/2,5A DC über Micro USB Typ B Buchse
- 5V DC über GPIO Header
- Power over Ethernet (PoE) erfordert ein optional erhältliches PoE HAT

Abmessungen

- 85 x 56 x 17 mm
- Durchmesser Bohrungen: 2,75mm

Hinweis:

Bitte beachten Sie, dass der Raspberry Pi 3 Modell B+ nicht lauffähig ist mit Images vor dem 13.03.2018!

Verfügbare Downloads:

Download Raspberry-Pi-Model-B--Product-Brief

Weitere Bilder:







5.5.6 LS-Schalter Hager B16

SIEMENS

Datenblatt 5SL6116-6

LEITUNGSSCHUTZSCHALTER 230/400V 6KA, 1-POLIG, B, 16A



Abbildung ähnlich

Produkt-Markenname		SENTRON	
Produkt-Bezeichnung		Leitungsschutzschalter	
Ausführung des Produkts		Leitungsschutzschalter 5SL	
llgemeine technische Daten			
Polzahl		1	
Polzahl / Anmerkung		1P	
Auslösecharakteristikklasse		В	
Leistungsschalter / Grundtyp		5SL6	
mechanische Lebensdauer (Schaltspiele) / typisch		20 000	
Überspannungskategorie		3	
pannung	7		
Spannungsart		AC/DC	
Isolationsspannung			
• bei Einphasen-Betrieb / bei AC /	V	440	
Bemessungswert			
• bei Mehrphasen-Betrieb / bei AC /	V	440	
Bemessungswert			

5SL6116-6 Seite 1/5

25.08.2015

Änderungen vorbehalten © Copyright Siemens AG

ersorgungsspannungsfrequenz / Bemessungswert	Hz	50
chutzart und Schutzklasse		1000 11
Schutzart IP		IP20, mit angeschlossenen Leitern
Energiebegrenzungsklasse		3
chaltvermögen		
Schaltvermögen Strom		
 gemäß EN 60898 / Bemessungswert 	kA	6
• gemäß IEC 60947-2 / Bemessungswert	kA	6
erlustleistung		
/erlustwirkleistung		
• bei Bemessungswert Strom / bei AC / bei warmem Betriebszustand / je Pol	W	1,9
trom		
Bemessungsstrom In / IEC, DIN/VDE / bei 40 Cel	А	15,22659
Strom / bei AC / Bemessungswert	Α	16
auptstromkreis		
Betriebsspannung		
minimal	V	24
• bei DC / Bemessungswert / maximal	V	60
• bei Einphasen-Betrieb / bei AC / maximal	V	250
• bei Mehrphasen-Betrieb / bei AC / maximal	V	440
roduktdetails		
Produktausstattung / Berührungsschutz		Ja
Produkteigenschaft	-	
halogenfrei		Ja
• plombierbar		Ja
• siliconfrei		Ja
Produkterweiterung / einbaubar /	-	Ja
Zusatzeinrichtungen		
roduktfunktion		
Produktfunktion / mitschaltender Neutralleiter		Nein
nzahl		
Anzahl der Testzyklen / für Umweltprüfung / gemäß		6
EC 60068-2-30		
nschlüsse		
anschließbarer Leiterquerschnitt / mehrdrähtig		
• minimal	mm²	0,75
maximal	mm²	35

anschließbarer Leiterquerschnitt		
• eindrähtig		
— minimal	mm²	0,75
— maximal	mm²	35
• feindrähtig / mit Aderendbearbeitung		
— minimal	mm²	0,75
— maximal	mm²	25
Anzugsdrehmoment / bei Schraubanschluss		
• minimal	N·m	2,5
• maximal	N·m	3
Mechanischer Aufbau Höhe	mm	90
	mm	90
Breite	mm	18
Tiefe	mm	76
Einbaulage		beliebig
Einbautiefe	mm	70
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten		1
Nettogewicht	g	115
Jmgebungsbedingungen		
Verschmutzungsgrad		2
Einfluss der Umgebungstemperatur		zeitweise +55°C, max. 95% Feuchte
Umgebungstemperatur		
• minimal	°C	-25
• maximal	°C	45
während Lagerung / minimal	°C	-40

Approbationen Zertifikate		
Betriebsmittelkennzeichen		
● gemäß DIN EN 61346-2	F	
• gemäß DIN EN 81346-2	F	

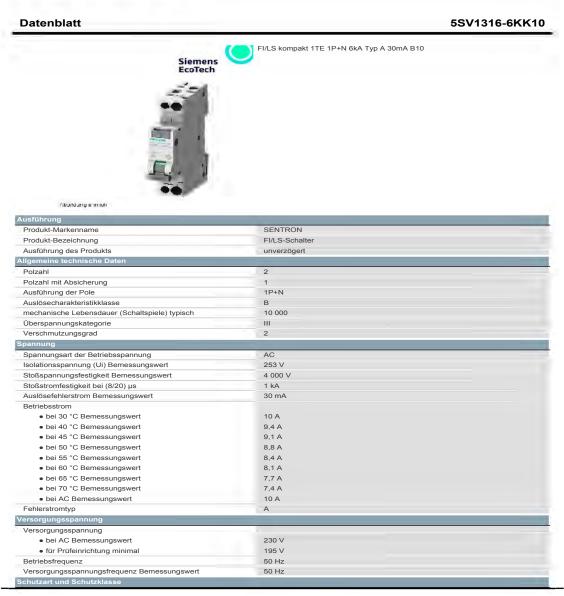
75

°C

• während Lagerung / maximal

5.5.7 RCBO Hager B10

SIEMENS



5SV13166KK10 25.04.2024 Änderungen vorbehalten Seite 1/5 25.04.2024 Copyright Siemens

altvermögen		
usschaltvermögen Kurzschlussstrom (Icn) gemäß EN 61009-1 emessungswert	6 kA	
Schaltvermögen Strom		
gemäß EN 60898 Bemessungswert	6 kA	
• gemäß IEC 60947-2 Bemessungswert	25 kA	
Bemessungsfehlerschaltvermögen (I∆m) gemäß IEC 61009-1	4,5 kA	
Energiebegrenzungsklasse	3	
rlustleistung		
/erlustleistung [W]		
• maximal	2,2 W	
oduktdetails		
Produkteigenschaft		
halogenfrei	Ja	
• siliconfrei	Ja	
nschlüsse		
anschließbarer Leiterguerschnitt eindrähtig		
minimal	0.75 mm²	
maximal	16 mm ²	
anschließbarer Leiterquerschnitt mehrdrähtig	TO HILL	
minimal	0.75 mm²	
maximal	16 mm ²	
anschließbarer Leiterquerschnitt feindrähtig mit Aderendbearbeitung		
• minimal	0.75 mm ²	
• maximal	10 mm²	
Anzugsdrehmoment bei Schraubanschluss		
• minimal	1,2 N·m	
maximal	2 N·m	
Position des Netzanschlusskabels	wahlweise oben oder unten	
echanischer Aufbau	Wallington of the Control of the Con	
Höhe	90 mm	
Breite	18 mm	
Fiefe	77 mm	
Einbautiefe	77 mm	
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten	1	
Einbaulage	beliebig	
Nettogewicht	117 g	
Gewicht mit Verpackung		
ngebungsbedingungen	133 g	
	may 05% Equalita	
Einfluss der Umgebungstemperatur	max. 95% Feuchte	
Jmgebungstemperatur während Betrieb	25 °C	
• minimal	-25 °C	
maximal Imachungstomporetur während Legerung	45 °C	
Jmgebungstemperatur während Lagerung	40.00	
• minimal	-40 °C	
• maximal	75 °C	
Anzahl der Testzyklen für Umweltprüfung gemäß IEC 60068-2- 30	28	
nwelt-Fußabdruck		
Siemens Ökoprofil (SEP)	Siemens EcoTech	
probationen Zertifikate		
allgemeine Produktzulassung		

allgemeine Produkt-

Prüfbescheinigungen

EG-Kunt.

Sonstige

JOVE.

C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z AA AB AC AD AE AF AG AH AI AJ AK AL AM AN AO AP AQ AR A AU AT Projektplanung Quartal Datum: 13.05.24 Aktuelle Kalenderwoche: 20 Verantwortliche(r): Julian Krigge Stand: 13.05.24 Bitte Aufgaben, Wer, Zeit und Termir 2. Quartal 2024 Zeit Termin April 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 in (KW). Aufgabe 1 anpassent Status Zeitplanung Aufgaben Informationsphase 1 Absprache mit Auftraggeber MS. JK 0,5 40 V X Analyse der vorhandenen Anage und JK × 2 Beschaffung der Schatpläne. 3 Besuch bei Volkswagen ECB/S MS, JK 0,5 Auseinandersetzung mit releventen Ni 0,5 JK 4 und Vorschriften der DIN VDE. MS, JK X 5 Besuch bei Phoenix Contact Beschaffung von Delerbiettem für ж 0.25 5 Messgeritte und andere Bautele 0,25 Festingung der Detemberkösung (InfluiCB) 7 und Beschaffung von Software und Zuglinge Summe Stunden Informationsphase: Planungsphase Emeute Abstimmung mit dem Auftraggeber. 0,5 Auswertung der gesammelten Informetionen 11 und Diskussion erster Planungsansätze. 12 Festiegung der Mesageräte JK 0.25 0.35 Plansing von Stromwandern PACT MCR-V1-13 21-44 von Phoenix Contact mit Adeptern Plurung erres Respherty Pi Typ 38+ für de -1 14 Delenübertregung in die InflaxDB Planung Darstellung der Messdaten auf xplore dna de mithilfe von Grafana und auf dem FBM 5 Display mit einem Node-Red-Dashboard Planung Warkzeuge und Prüfinktor sowie 0,5 MS, JK Kostenkaliulation und Präsentation bern 16 Auftraggeber Summe Stunden Planungsphase: Durchführungsphase 21 Erweiterung der Schatptin Verdrahtung der Education Wall um die JK 22 beschriebenen Bauniemente 23 Konfiguration der Messgeräte JK 0,5 X JK 24 Übertragen der Messdaten in die Detenbenk JK 25 Darstellung der Messichten auf aplore-dna d Derstellung der Messdellen auf dem HMI-Summe Stunden Durchführungsphase: Kontrollphase MS, JK 1 31 Inbetriebnehme 32 Fehlerbehebung JK 0.25 Wachenende MS, JK 0.25 × Faiotoge

.7 Materialliste

Materialliste

28 04 24

Projekt Energie- und Leistungsmessung in Gebäuden/Produktionsanlagen(Phoenix)

Pos.	Stuck	Hersteller	Artikelnummer	Typ	Funktion/ Produktbeschreibung	Lieferant	vorhanden/bestellen
lossa	orăte ı	and Zubehör					
1_	1	Phoenix Contact	2907945	EEM-MA770 - Nessgerüt	Multifunktionales Energienessgerät mit	Phoenix Contact	bestellen
2	2	Phoenix Contact	2907983	EEM-MA370 - Nessperat	Multifunklionales Energiemessperät mit	Phoenix Contact	bestellen
3	3	Phoenix Contact	2277268/IP00500/IS01/C10/P125	PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler	Strommesswandler für Energie- und	Phoenix Contact	bestellen
4	- 3	Phoenix Contact	2277268/IP00500/IS01/C10/P126	PACT MCR-V1-21-44 - Stromwandler	Strommesswandler für Energie- und	Phoenix Contact	bestellen
5.	- 3	Phoenix Contact	2277268/IP00500/IS01/C10/P127	PACT MCR-V1-21-44 - Stromwander	Strommesswandler für Energie- und	Phoenix Contact	bestellen
oT-Ge	rāte u	nd Netzwerkzubehör					
6.	1	Raspbeiry Pi Foundation	RASPEERRY PI 38+	Rasaberry Pt 1 Model 38+	Einplatinen-Computer, Übertragung der Daten	BBS II Wolfsburg	vorhanden
7.	2	Sierrens	69K5005-0BA00-1AB2	SIEMENS SIMATIC NET SCALANCE XB005	SCALANCE X8005 unmanaged Industrial Externet Switch für 10/100 Mbit/s; zum Aufbau von kleinen Stern- und	BBS II Wolfsburg	vorhanden
8	1			Etfernel-Kabel	Obertragung von Daten in enem lokalen	BB3 II Wolfsburg	vorhanden
Schut	zelrwici	htungen			I		
രാ		Hager	3250614314735	Leitungsschulzschalter MS116	Deskromschutzenrichtung für Leitungen, 1-	BBS II Wolfsburg	vorhanden
90	1	Siemens	4,CO187E+12	RCBO B10	Siemens 5SV1316-6KK10 FI/LS-Schalter 6kA	BBS II Wolfsburg	vorhanden
niture	nen im	d Zubehör					
11.	1	LAPP KABEL	E+20012	LAPP KABEL HOTV K 1X2,5 BK	Einzelader, leindrähtig; 1X2,5; schwarz; Ring; U0/U: 450/750 V: PVC; VDE-zertifiziert, feste	ees II Wolfsburg	vorhanden
12.	1	LAPP KABEL	8120022	LAPP KABEL HOTV-K N/H 1X2.5 BU	Einzelader feindrahtig, 1X2,5; blau; Ring; U0/U: 450/750 V; PVC; VDE-zertifiziert; feste	BBS II Wolfshurg	vorhanden
13.	1	LAPP KABEL	4520141	LAPP KABEL H07Y-K 1X1,5 08U	Einzelader, feindrähtig, 1X1,5; dunkelblau; Ring, UU/U, 450/750 V, PVC, HAR-zertifiziert,	88S II Wolfsburg	vorhanden
14,	1	Norbert Kordes Kabel und Leitungen GmbH u. Co. KG	2106050303	HDTV-K 1X2.5 GNYE	Einzelader, feindrahtig; 1X2,5 grungelb; Ring; UG/U: 450/750 V; PVC Typ Ti1; HAR- zertifizien; VDE-zertifizien; feste Verlegung;	EØS II Welfsburg	vorhanden
15.	1	ECOGAMMA	-	H07V-K 1X10 BK	Einzelader, feindrähtig; tX10, schwarz; Llc/Ll: 450/750 V; PVC Typ Ti1; HAR-zerifiziert;	BBS II Wolfsburg	vorhanden
16	1	Wollschläger	64978015	Scriment Aderendhueisen von 0,5 bis 16 mm²	Schutz der abisolierten Enden von	BRS II Wolfsburg	vorhanden

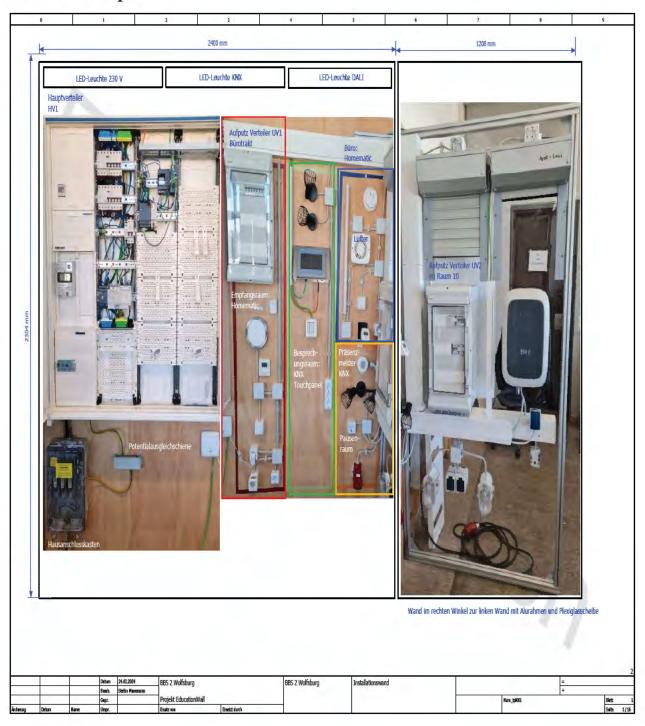
onsti	ges						
17.	1	Proenix Contat	3030190	FBS 5-5 - Steckbrücke	Steckbrücke, Rastermaß: 5,2 mm, Polzahl: 5,	BBS II Wolfsburg	vorhanden
18.	3	Phoenix Contact	3212950	PT 6-QUATTRO-PE - Schutzleiter-Reihenklerrene	Schutzleiter-Reihenklemme, Anzahl der Anschlüsse 4, Anschlussart: Push-in-	Phoenix Contact	bestellen
19	8	Phoenix Contact	694990	PT 6-QUATTRO 8U - Durchgangskiemme	Durchgangsklemme, Nennspannung, 1000 V, Nenestrom 41 A. Anzahl der Anschlüsse: 4, Anachlussert, Push-in-Anachluss.	Phoenix Contact	bestellen
20	1	Phoenix Contact	3031539	STTB 2 5-PV - Doppelstockklemme	Doppelstockklemme, mit Polenzialverbinder, Nennspannung: 500 V. Nennstrom: 22 A. Anschlussart: Zugfederanschluss: 1, und 2	BBS I Wolfsburg	vorhanden
21	2	Phoenix Contact	3212963	D-PT 6-QUATTRO - Abschlussdeckel	Abschlussdeckel, Tiefe 36 mm, Breite 2,2 mm, Höhe 90,5 mm, Farbe grau, Schutz vor		bestellen
22	- 1	Phoenix Contact	3030747	ATP-STTB 4 - Abteiungstrennplatte	Abtellungstrennplatte, Tiefe: 53 mm, Breite: 2	BBS II Wolfsburg	vorhanden
23.	- 1	RECYLING FABRIK	414144	Micro-USB-Kabei			
24	1	RECYLING FABRIK		rPLA Filament Polarweiß	Halterung für den Raspberry Pi	BBS II Wolfsburg	vorhanden
erbra	auchem	naterial					
-							

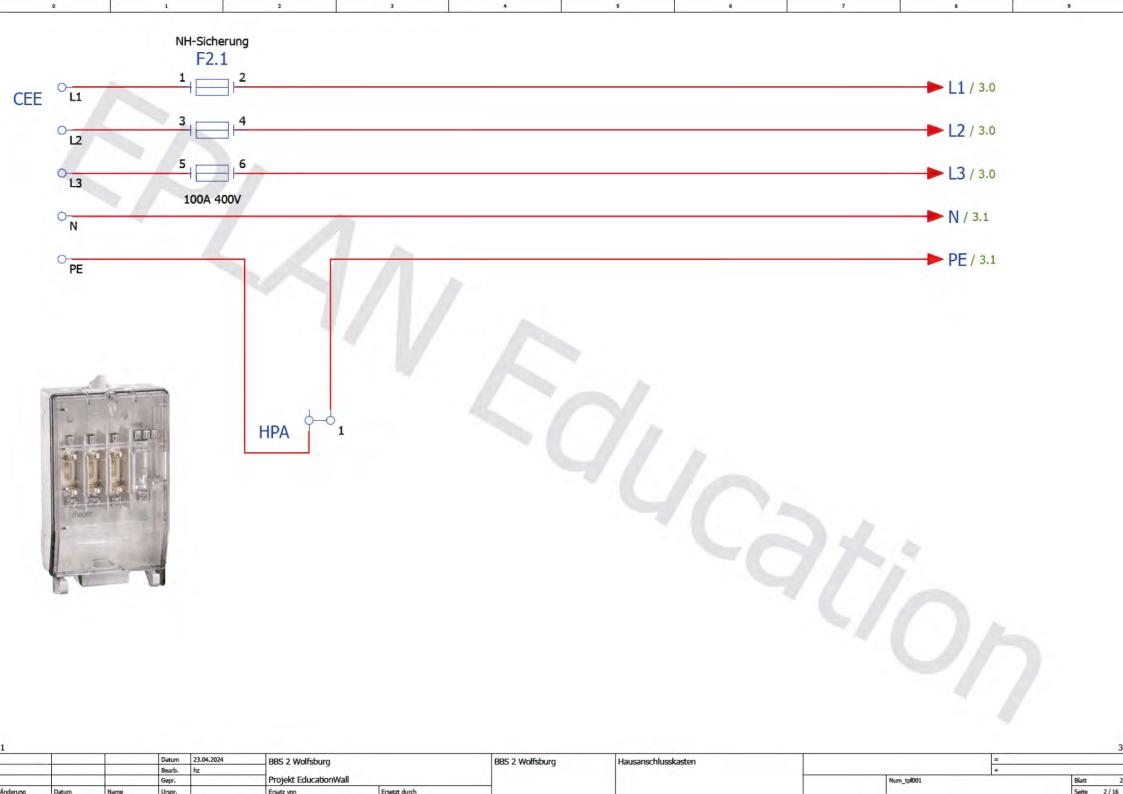
5.7.2 Werkzeug- und Prüfmittelliste

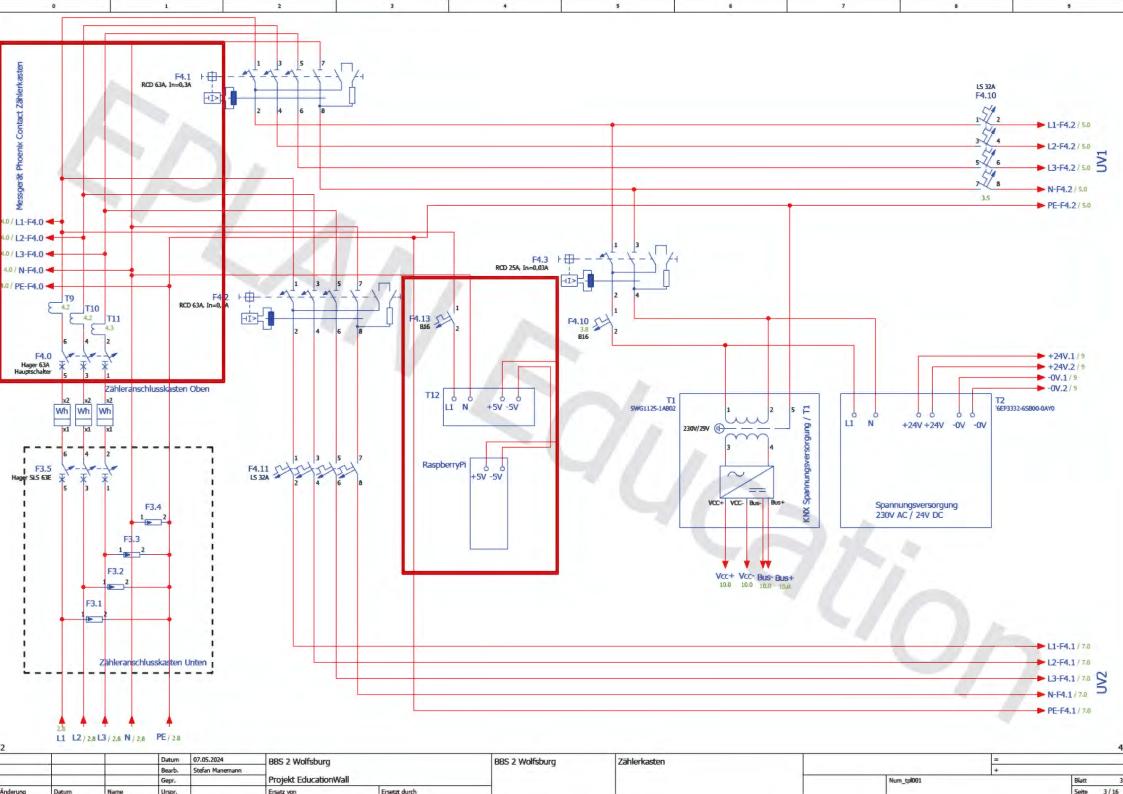
Tabelle 5.1: Das für die Durchführung des Auftrags benötigte Werkzeug

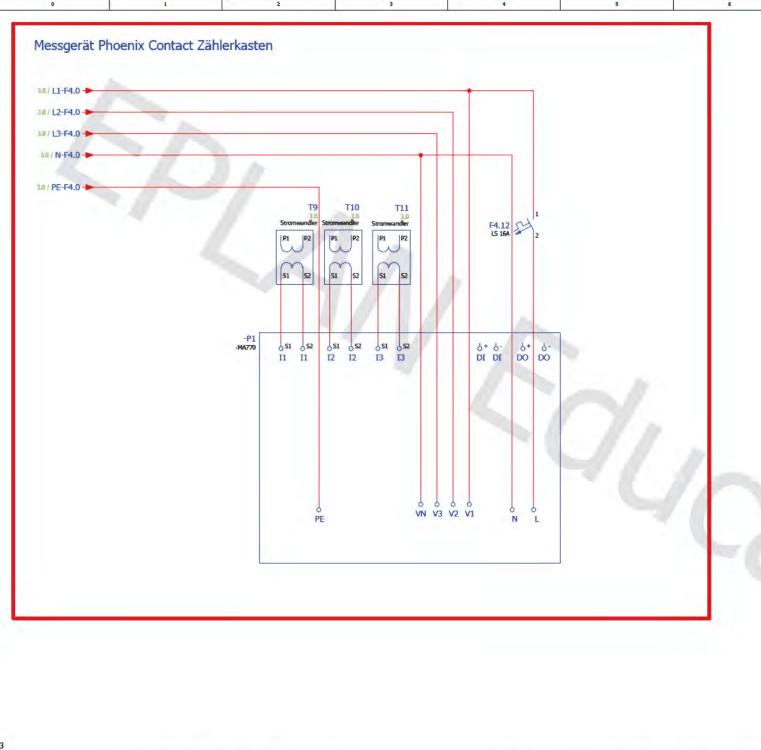
Werkzeug	Anzahl
Schraubendreher Kreuz	1
Schraubendreher Schlitz	1
Abisolierzange	1
Abmantelmesser	1
Bügelsäge mit Unviersalsägeblatt	1
Bleistift	1
Crimpzange für Aderendhülsen	1
Betätigungswerkzeug für Zugfederklemmen	1
Seitenschneider	1
Beschriftungsgerät	1
Messgeräte	Anzahl
Fluke 1664 FC Multifunction Tester	1
Multimeter U1232A True RMS Multimeter	1

5.8 Schaltpläne







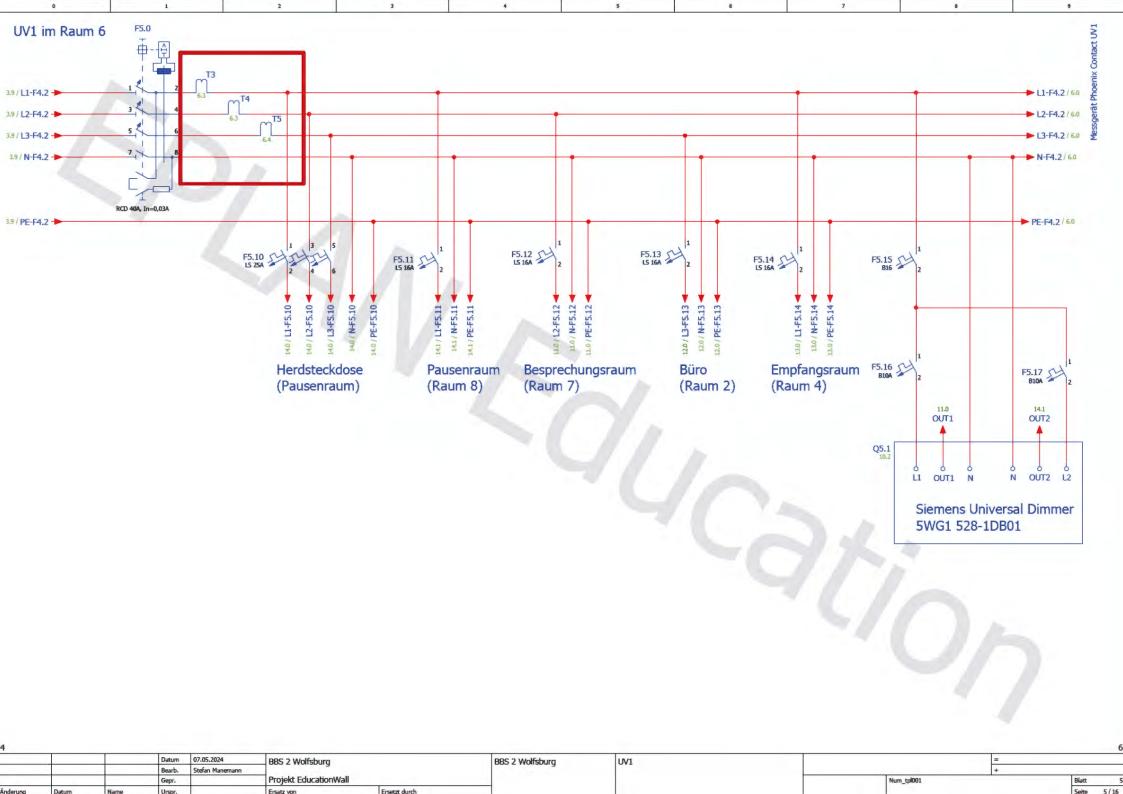


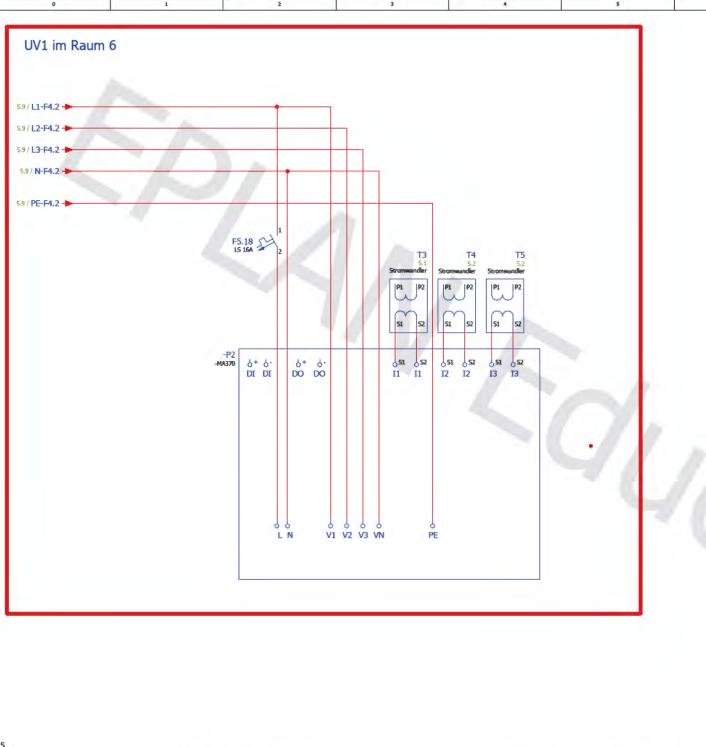
Messgerät Phoenix Contact Zählerkasten

07.05.2024 Projekt EducationWall

BBS 2 Wolfsburg

BBS 2 Wolfsburg



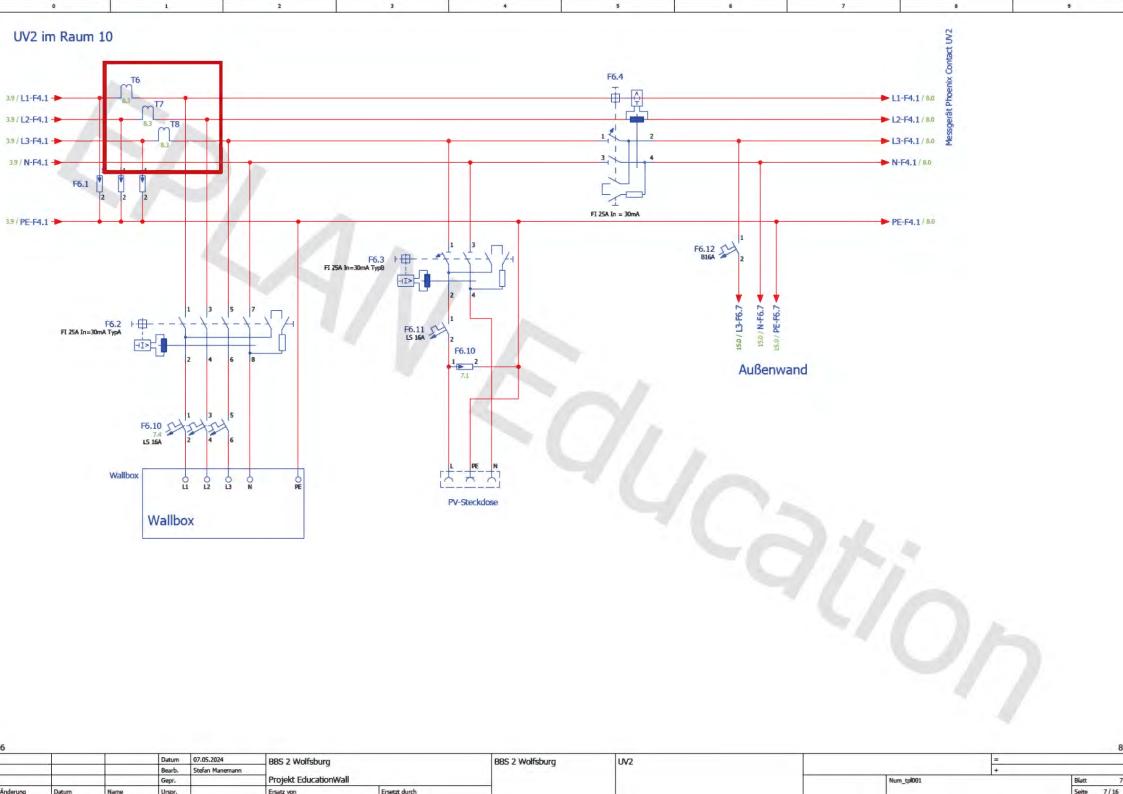


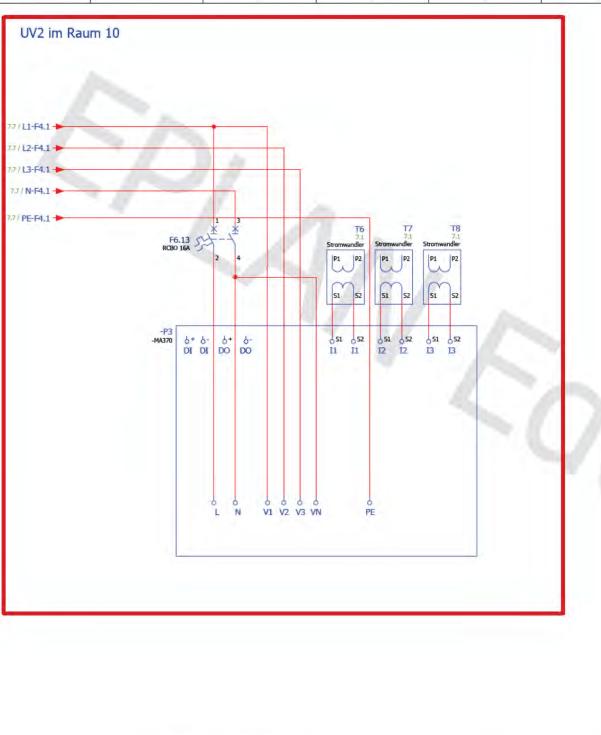
Messgerät Phoenix Contact UV1 Num_tpl001

07.05.2024 Bearb. Stefan Manemann Projekt EducationWall Gepr. Frsetzt durch

BBS 2 Wolfsburg

BBS 2 Wolfsburg





Messgerät Phoenix Contact UV2 = +

Bearb. Stefan Manemann

Gepr. Projekt EducationWall

Finatz you

F

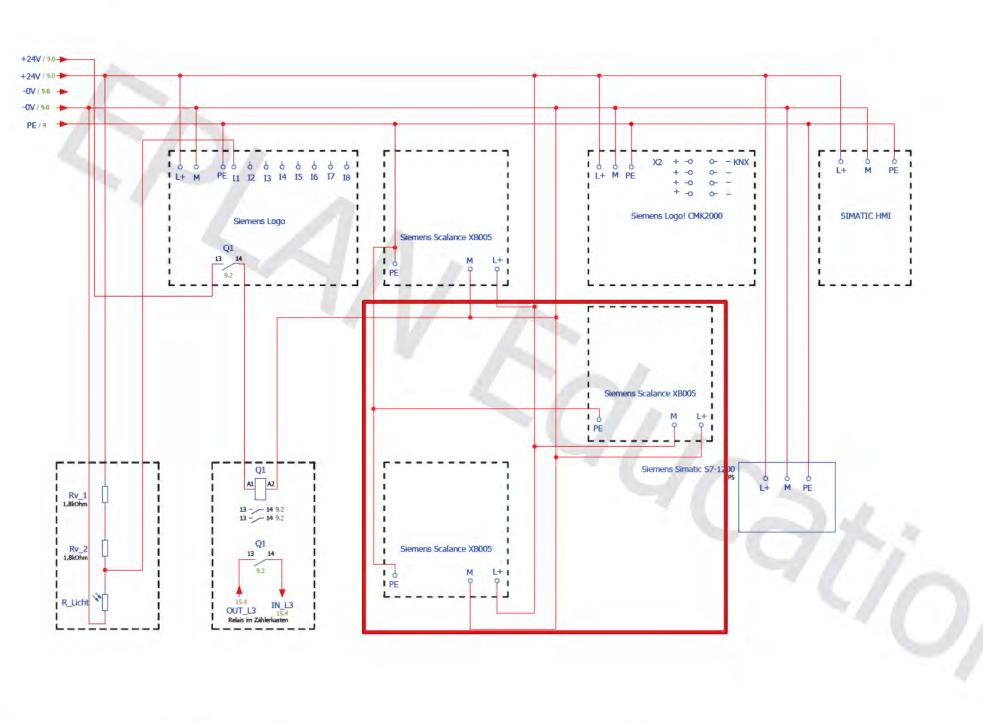
BBS 2 Wolfsburg

07.05.2024

BBS 2 Wolfsburg

Num_tpl001

Blatt Seite 97



5.9 Inbetriebnahmeprotokoll

Abnahmemessprotokoll (Blatt 1)

Auswahl nach DIN VDE 100-600

Prüfer: Stefan Manemann, Julian Knigge Datum: 13.05.24

Anlage: Smart Building Typ: Education Wall / Lerninsel		Anlagennummer:	BBS2WOB.2024.002	
		Hersteller: BBS 2 Wolfsburg		П
Netzspannung:	400 V / 230 V AC	Leistung: max. 11 kW	√ Baujahr:	2023

Grund der Prü	ifung:	-2-2-		- 1
□ Erstprüfung	□ Wiederholungsprüfung	■ Änderung	□ Instandsetzung	

1. Sichtkontrolle

Achtung: Die Sichtkontrolle ist im spannungslosen Zustand durchzuführen.



		Keine Mängel vorhanden			
Nr.	Sichtkontrolle	Ja	Neīn	Anmerkung	
1	Richtige und saubere Bezeichnung aller Bauteile	х			
2	Richtige Betriebsmittelmontage	х			
3	Fachgerechter und sauberer Anschluss der Sicherungen	×			
4	Fachgerechter und sauberer Anschluss der Klemmleisten	X			
5	Fachgerechtes Verlegen der Leitungen	х			
6	Die elektrischen Betriebsmittel stimmen mit der technischen Dokumentation überein	Х			
7	Richtige Auswahl der Leiterfarben und des Leiterquerschnitts	x			
8	Richtiger Anschluss der Betriebsmittel	×			
9	Richtige Einstellung von Schutz- und Überwachungseinrichtungen	х			
10	Schutzmaßnahmen gegen elektrischen Schlag	х			
11	Vorhandensein der Schaltungsunterlagen	х			
12	Vorhandensein von Warnhinweisen	×			
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

2. Messungen (Blatt 2)

Sichtkontrolle in Ordnung

(Blatt 1) i.O.



Me	essungen	Mess- wert	geeigneter Wert	in Ordnung	nicht in Ordnung
Schutzleitersystemprüfung (Schutzleiterdurchgang R _{SL} (R _{LO}))			J == "		
1	PE-Klemme > Phoenix Messgerät MA770 Schaltschranktür	20mΩ	27mΩ	X	
2	PE-Klemme > Phoenix Messgerät MA370 UV1	30mΩ	22,8mΩ	X	
3	PE-Klemme > Phoenix Messgerät MA370 UV2	0mΩ	22,1mΩ	X	
4		1 = 1			
5			1 = = 1	11 E C	
6					
7					

Berechnung des geeigneten Wertes des Schutzleiterdurchgangs:

X

Leiterwiderstand bei einem Querschnitt von 1,5mm2 = 12,575 m Ω /m // 2,5 mm2 = 7m Ω /m

Übergangswiderstand = $10m\Omega$ pro Klemmstelle

Berechnung: Geeigneter Wert = Länge * Leiterwiderstand + Übergangswiderstand * Klemmenanzahl

Klemmenanzahl/Länge:

PE-KLemme / Phoenix Messgerät MA770: 2/1m -> 27mΩ

PE-KLemme / Phoenix Messgerät MA370 UV1: 2/0,4m -> 22,8mΩ PE-KLemme / Phoenix Messgerät MA370 UV2: 2/0,3m -> 22,1mΩ

10	Isolationsprüfung _(Uprüf = 500 VDC) (L1 - PE)	> 6 MΩ	> 1 MΩ	×	
11	Isolationsprüfung (Uprüf = 500 VDC) (L2 - PE)	> 6 MΩ	> 1 MΩ	X	
12	Isolationsprüfung (Uprüf = 500 VDC) (L3 - PE)	> 6 MΩ	> 1 MΩ	X	
13	Isolationsprüfung (Uprüf = 500 VDC) (N - PE)	> 6 MΩ	> 1 MΩ	X	
14					
15			,		
Sch	nleifenimpedanzmessung Z _S				
16	Schleifenimpedanz Z _S Einspeisung Schaltschrank	0,66	1,917 Ω	X	
17	L1	0,66	1,917 Ω	X	
18	LZ PLAS	0,66	1,917 Ω	×	

Blatt 2

Berechnung des/der geeigneten Werte(s) der Schleifenimpedanz: $\frac{230\,V}{80\,A}\cdot\frac{2}{3}=1{,}917\,\Omega$

weiter auf Blatt 3

weiter Messen (Blatt 3)

RC	CD-Messung: erforderlich ■ nicht erforderlich □	Mess- wert	Grenz- werte	in Ordnung	nicht in Ordnung
20	Berührungsspannung U _L	0 V	≤ 50 V	×	
21	Auslösestrom I _F	21 mA	≤ 30 mA	×	
22	Auslösezeit t _a	25,2 ms	≤ 400 ms	×	
23	RCD löst aus:			×	

We	veitere Messungen			in	nicht in	
***	retere measurigen				Ordnung	Ordnung
24	Spannungsmessung	Leiterspannung	Strangspannung	Kleinspannung	\boxtimes	
	- pag	406,9V	233,1V	23,96V	_	
25	Polarität der Kleinspani	nung			X	
26	Drehsinnprüfung				X	

3. Erproben



Messungen in Ordnung	
□ i.O wenn i.O., dann darf mit der Erprobung fortgefahren werden.	

Erproben		nicht in Ordnung
E1 Wirksamkeit der Schutzleiter: LS-Schalter	X	

4. Funktionskontrolle

Funktionsprüfung der Anlage nach Blatt 4		nicht in Ordnung
F1 Entspricht den Vorgaben/Teilfunktionen laut folgender Seite	X	

Verwendete Messgeräte		
Hersteller	Тур	
Fluke	1664 FC Multifunction Tester	
Agilent	U1232A True RMS Multimeter	

Anmerkungen:		

Unterschriften

Wolfsburg, den 13.05.2024 Ort, Datum,

4. Funktionskontrolle (Blatt 4)

Prüfer:	Stefan Manemann, Julian Knigge	Datum: 13.05.24



Anlage: Educationwall / Lerninsel

Achtung: Sofern bei Sichtkontrolle, Messungen und Erprobung keine Mängel festgestellt wurden, erfolgt die Funktionskontrolle. Die Funktionskontrolle erfolgt unter Spannung!

Die Funktionskontrolle ist Bestandteil des Abnahmeprotokolls.

	Funktionskontrolle	Funktion i.O.			
Nr.		Ja	Nein	Anmerkung	
nmerku	ingen:				
1	Die Eingebauten Messgeräte starten nach Umlegen der Sicherungen (F4.13, F5.18 und F6.13) automatisch.	х			
2	Die Eingebauten Siemens Switche starten automatisch.	x			
3	Das HMI-Display startet automatisch und öffnet den Browser, wo das Dashboard angewählt werden kann.	x			
4	Der Raspberry-Pi startet automatisch und stellt eine Verbindung zum Netzwerk her, was durch die rote Leuchte am Gerät selber angezeigt wird.	х			
5	Die Eingebauten Messgeräte zeichen die aus dem Datenblatt vorgegebenen Messwerte sinngemäß auf.	x			
6	Die ermittelten Messwerte können direkt an den jeweiligen Messgeräten abgelesen werden.	х			
7	Die aufgenommenen Messwerte sind auf der Seite xplore-dna.de dargestellt.	х			
8	Es kann selbständig der Zeitbereich auf der Internetseite ausgewählt werden.	х			
9	Die Messwerte auf dem HMI-Display können abgelsen werden.	x			
10	Es kann auf dem HMI-Display zwischen den jeweiligen Messgeräten entschieden werden.	х			
11					
12					
13					
14					
15		Ī			
16					

5. Übergabeprotokoll (Blatt 5)

Prüfer:	Stefan Manemann, Julian Knigge	Datum: 13.05.24



Anlage: Educationwall / Lerninsel

Nr.	Dokumentation	Vorhanden		
		Ja	Nein	Anmerkung
1	Erweiterter Schaltplan des Schaltschranks + digital abgelegt	X		
2	Programme für Grafana und HMI-Display digital abgelegt	Х		
3	3D Druckmodell digital abgelegt	х	PEUL	
4	Zeitplanung digital abgelegt	Х		
5	Stückliste digital abgelegt	х		
6	Werkzeugliste, Prüfmittel und Softwareliste digital abgelegt	х		
7	Kostenkalkulation digital abgelegt	X		
8	Anlage inbetriebgenommen und Protokoll digital abgelegt	х		
9	Funktion der Anlage in Ordnung	X		
10	Alle notwendigen Dokumente digital abgelegt	Х		
11	Komplette Dokumentation als eine PDF-Datei mit allen Dokumenten: Projektdoku, Schaltplan, eingescanntes Messprotokoll,	Х		
12	Übergabe unterschrieben und Auftag beendet	X		

5.10 3D-Druck

